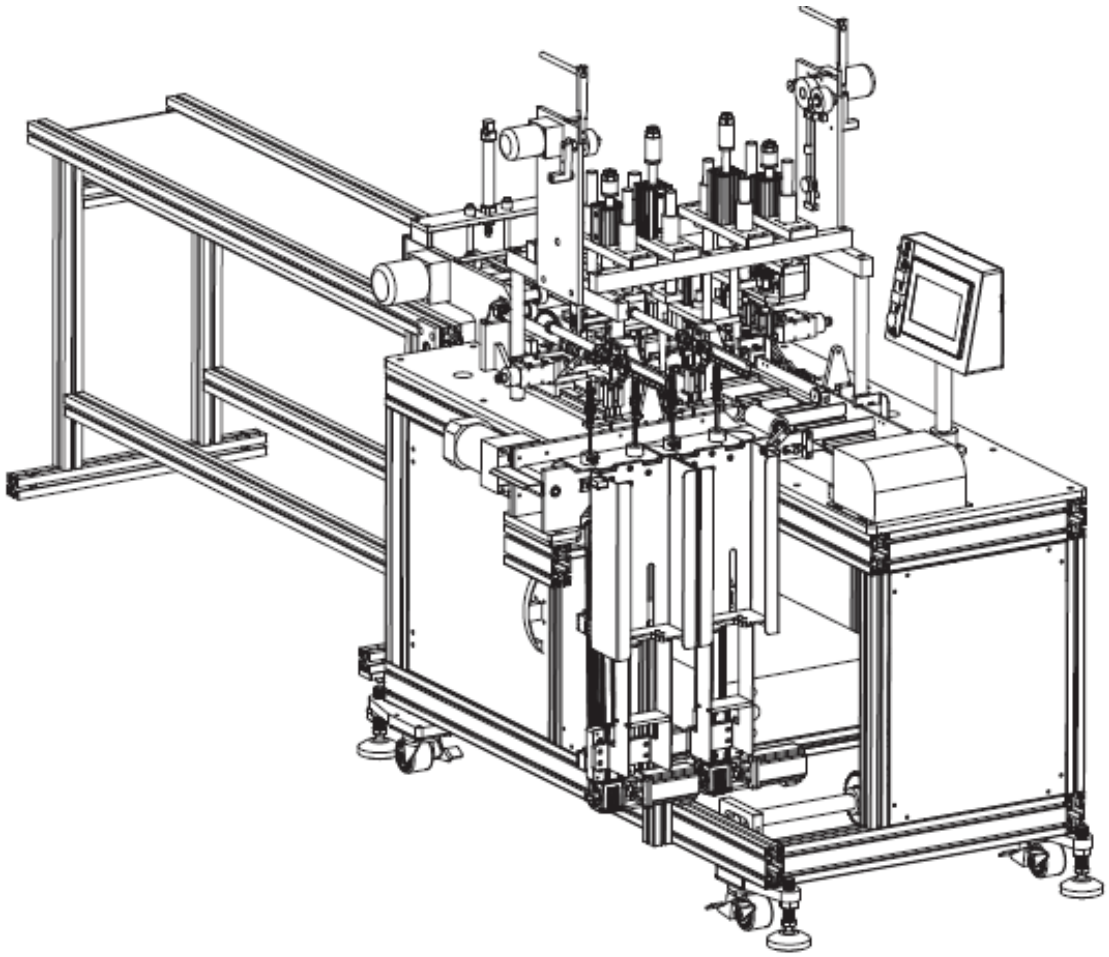
ASASA 90-AUT

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Lea este manual antes de usar la máquina.

Mantenga este manual al alcance de la mano para una referencia rápida.

MÁQUINA DE SOLDADURA DE BUCLE DE OREJA



Hallandale 1830 South Ocean Drive
No. 3211 Brodward - Florida

www.asasacorp.com

asasacorp@gmail.com

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

[1] Indicaciones de seguridad y sus significados

Este manual de instrucciones y las indicaciones y símbolos que se utilizan en la propia máquina se proporcionan para garantizar un funcionamiento seguro de esta máquina y evitar accidentes y lesiones a usted u otras personas.

Los significados de estas indicaciones y símbolos se dan a continuación.

Indicaciones

Las instrucciones que siguen a este término indican situaciones en las que el incumplimiento de las instrucciones provocará la muerte o lesiones graves.

PELIGRO	Las instrucciones que siguen a este término indican situaciones en las que el incumplimiento de las instrucciones provocará la muerte o lesiones graves.
PRECAUCIÓN	Las instrucciones que siguen a este término indican una situación en la que el incumplimiento de las instrucciones puede causar lesiones al usar la máquina o daños físicos al equipo y sus alrededores.

Símbolos

Este símbolo (△) indica algo que debe tener cuidado con la imagen dentro del triángulo que indica la naturaleza de la precaución que debe tomarse.

(Por ejemplo, el símbolo a la izquierda significa "cuidado con las lesiones").

Este símbolo (⊘) indica algunas cosas que no debes hacer

Este símbolo (☻) indica algo que debe hacer. La imagen dentro del círculo indica la naturaleza de lo que debe hacerse.

(Por ejemplo, el símbolo a la izquierda significa "debe hacer la conexión a tierra").

[2] Notas de seguridad

⚠ PELIGRO

Espere al menos 5 minutos después de apagar el interruptor de alimentación y desconectar el cable del tomacorriente de pared antes de abrir la tapa de la caja de control. Tocar áreas donde hay altos voltajes puede provocar lesiones graves.

⚠ PRECAUCIÓN

Requisitos ambientales

Use la máquina en un área que esté libre de fuentes de ruido eléctrico fuerte, como ruido de línea eléctrica o ruido eléctrico estático.
Los cursos de ruido eléctrico fuerte pueden causar problemas con la operación correcta.

La temperatura ambiente debe estar dentro del rango de 5 ° C a 35 ° C durante el uso.
Las temperaturas que son más bajas o más altas pueden causar problemas con la operación correcta.

Cualquier fluctuación en el voltaje de la fuente de alimentación debe estar dentro de ± 10% del voltaje nominal de la máquina.
Las fluctuaciones de voltaje que son mayores que esto pueden causar problemas con la operación correcta.

La humedad relativa debe estar dentro del rango de 45% a 85% durante el uso, y no se debe formar rocío en ningún dispositivo.
Un ambiente excesivamente seco o húmedo y la formación de rocío pueden causar problemas con la operación correcta.

La capacidad de la fuente de alimentación debe ser mayor que los requisitos para el consumo de energía de la máquina de coser.
Una capacidad de fuente de alimentación insuficiente puede causar problemas con el funcionamiento correcto.

En caso de tormenta eléctrica, apague y desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente.
Los rayos pueden causar problemas con la operación correcta.

Instalación

La instalación de la máquina solo debe ser realizada por un técnico calificado.

Póngase en contacto con su distribuidor Brother o con un electricista calificado para cualquier trabajo eléctrico que deba realizarse.

Todos los cables deben estar asegurados al menos a 25 mm de cualquier parte móvil. Además, no doble excesivamente los cables ni los asegure demasiado firmemente con grapas, de lo contrario existe el peligro de que se produzcan incendios o descargas eléctricas.

No conecte el cable de alimentación hasta que se complete la instalación. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a abrirse y podrían producirse lesiones.

Si usa una mesa de trabajo con ruedas, las ruedas deben estar aseguradas de tal manera que no puedan moverse.

Asegúrese de conectar la tierra. Si la conexión a tierra no es segura, corre un alto riesgo de recibir una toma eléctrica grave, y también pueden ocurrir problemas con la operación correcta.

Asegúrese de usar gafas protectoras y guantes cuando manipule el aceite lubricante y la grasa, para que no entren en contacto con los ojos o la piel. Si el aceite y la grasa entran en contacto con los ojos o la piel, se puede producir inflamación.
Además, no beba ni coma el aceite o la grasa lubricante. Pueden causar diarrea o vómito.
Mantenga el aceite fuera del alcance de los niños.

⚠ PRECAUCIÓN

Funcionamiento

Esta máquina solo debe ser utilizada por operadores que hayan recibido previamente la capacitación necesaria para un uso seguro.

La máquina no se debe utilizar para ninguna otra tarea que no sea coser.

Apague el interruptor de encendido antes de realizar la limpieza. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.

Si usa una mesa de trabajo con ruedas, las ruedas deben estar aseguradas de tal manera que no puedan moverse.

No toque ninguna de las partes móviles, ni presione ningún objeto contra la máquina mientras cose, ya que esto puede provocar lesiones personales o daños a la máquina.

Si se produce un error del ventilador en el funcionamiento de la máquina, si se notan ruidos u olores anormales, apague inmediatamente el interruptor de alimentación. Luego, póngase en contacto con su distribuidor más cercano o con un técnico calificado.

Si la máquina desarrolla un problema, comuníquese con su distribuidor más cercano o con un técnico calificado.

Limpieza

Apague el interruptor de encendido antes de realizar la limpieza. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.

Asegúrese de usar gafas protectoras y guantes al manipular el aceite lubricante y la grasa, para que no entren en contacto con los ojos o la piel. Si el aceite y la grasa entran en contacto con los ojos o la piel, se puede producir inflamación.
Además, no beba mineral en el aceite o grasa lubricante. Pueden causar diarrea o vómitos.
Mantenga el aceite fuera del alcance de los niños.

Mantenimiento e inspección

El mantenimiento y la inspección de la máquina de coser solo deben ser realizados por un técnico calificado.

Pídale a su distribuidor o a un electricista calificado que realice cualquier mantenimiento e inspección del sistema eléctrico.

Apague el interruptor de alimentación y desconecte el cable de alimentación antes de realizar las siguientes operaciones. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.
- Inspección, ajuste y mantenimiento.
- Sustitución de piezas consumibles.

Sostenga el cabezal de la máquina con ambas manos cuando lo incline hacia atrás o lo devuelva a su posición original.
Además, no someta el cabezal de la máquina a fuerza adicional mientras está inclinado hacia atrás. Si no se observa esto, el cabezal de la máquina puede desequilibrarse y caerse, y pueden producirse lesiones graves o daños a la máquina de coser.

Si es necesario dejar encendido el interruptor de alimentación y el aire al realizar algún ajuste, tenga mucho cuidado de observar todas las precauciones de seguridad.

Use solo las piezas de repuesto adecuadas como se especifica.

Si se han retirado los dispositivos de seguridad, asegúrese de volver a instalarlos en su posición original y compruebe que funcionan correctamente antes de utilizar la máquina.

Cualquier problema en el funcionamiento de la máquina que resulte de modificaciones no autorizadas a la máquina no estará cubierto por la garantía.

[2] Etiquetas de advertencia

1.

2.

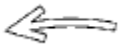
3.

Tenga cuidado para evitar que las manos se enganchen en las partes deslizantes.

4.

Asegúrese de conectar la tierra. Si la conexión a tierra no es segura, corre un alto riesgo de recibir una descarga eléctrica seria, y también pueden ocurrir problemas con la operación correcta.

5.

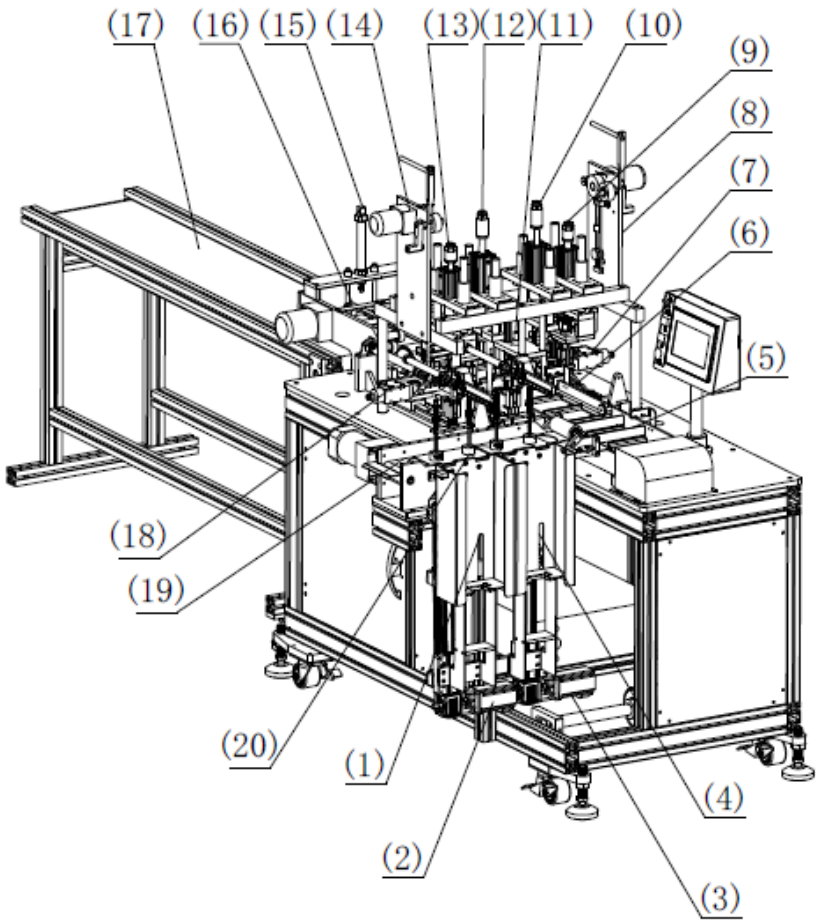


Dirección de Operación

Contenido

1. Partes Principales. 7
2. Especificaciones. 8
3. Preparación para el funcionamiento de la maquina 9
4. Introducción de la interfaz de operación. 10
   4.1. Interfaz de inicio 10
   4.2. Interfaz de carga 11
   4.3. Interfaz de depuración del motor 12
   4.4. Operación de cambio 13
5. Operaciones Básicas de la Máquina 14
   5.1. Conecte la fuente de alimentación y el suministro de aire 14
   5.2. Método de enhebrado de la oreja 15
   5.3. Colocación de la máscara 15
   5.4. Pasos en línea 16
6. Ajuste básico de la máquina. 17
   6.1. Ajuste de longitud de la oreja 17
   6.2. Ajuste de solidez de soldadura 18
   6.3. Ajuste de la cantidad de apilamiento de máscaras en la posición de recepción 18
   6.4. Ajuste del espaciado de la pila de máscaras 19
7. Mantenimiento de máquina 19
   7.1. Onda ultrasónica 19
   7.2. Cadena transportadora 20
   7.3. Drenaje de filtro 20
8. Errores 21

1. Partes Principales.



(1) Dispositivo de carga LH
(2) Mecanismo del motor de carga LH
(3) Mecanismo del motor de carga RH
(4) Dispositivo de carga RH
(5) Dispositivo de posicionamiento de máscara
(6) Cadena transportadora
(7) Mecanismo de tijera RH
(8) Dispositivo de enhebrado de la oreja RH
(9) Dispositivo giratorio para sujetar la orejera RH
(10) Dispositivo de soldadura ultrasónica RH
(11) Unidad de posicionamiento de máscara
(12) Dispositivo de soldadura ultrasónica LH
(13) Dispositivo giratorio para sujetar la oreja LH
(14) Dispositivo de enhebrado de bucle izquierdo LH
(15) Dispositivo de adsorción de recepción superior
(16) Mecanismo de la correa de recepción superior
(17) Mecanismo de la cinta transportadora receptora inferior
(18) Mecanismo de tijera LH
(19) Mecanismo de la correa de carga
(20) Dispositivo de adsorción de carga

2. Especificaciones.

Modelo	ASASA 90-AUT
Tamaño del Producto	175×95 mm
Longitud del cinturón de oreja	Longitud efectiva 175 mm
Poder	220 V
Presión de Aire	0.5 Mpa、1.8L/min
Onda ultrasónica	20 KHZ
Modo Conductor	Accionamiento híbrido
Velocidad del motor de alimentación	1500 Rpm
Tamaño del equipo	2950 x 1400 x 1520 （mm）

3. Preparación para el funcionamiento de la maquina

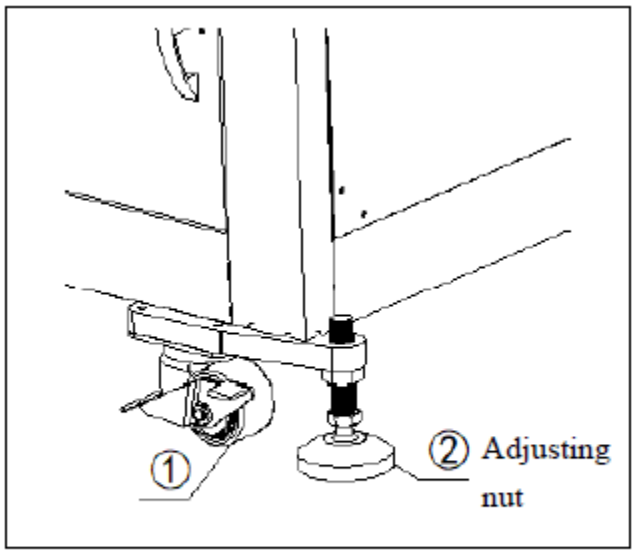


Fig 3.1

Arregle la máquina para asegurar la nivelación de la encimera:

1） Afloje la tuerca de ajuste y ajuste sincrónicamente los 4 pernos de anclaje ② para que entren en contacto con el suelo por completo, mientras que las 4 ruedas ① están completamente suspendidas y no toquen el suelo. (Fig. 3.1)

2, apriete la tuerca de ajuste (tocando la superficie inferior de la placa de montaje)

Como se muestra en la figura anterior, fije los bloques de conexión ① ~ ③ con tornillos y ajuste la altura del pie para garantizar que el dispositivo de alimentación esté en el mismo plano horizontal.

4. Introducción de la interfaz de operación.

4.1. Interfaz de inicio

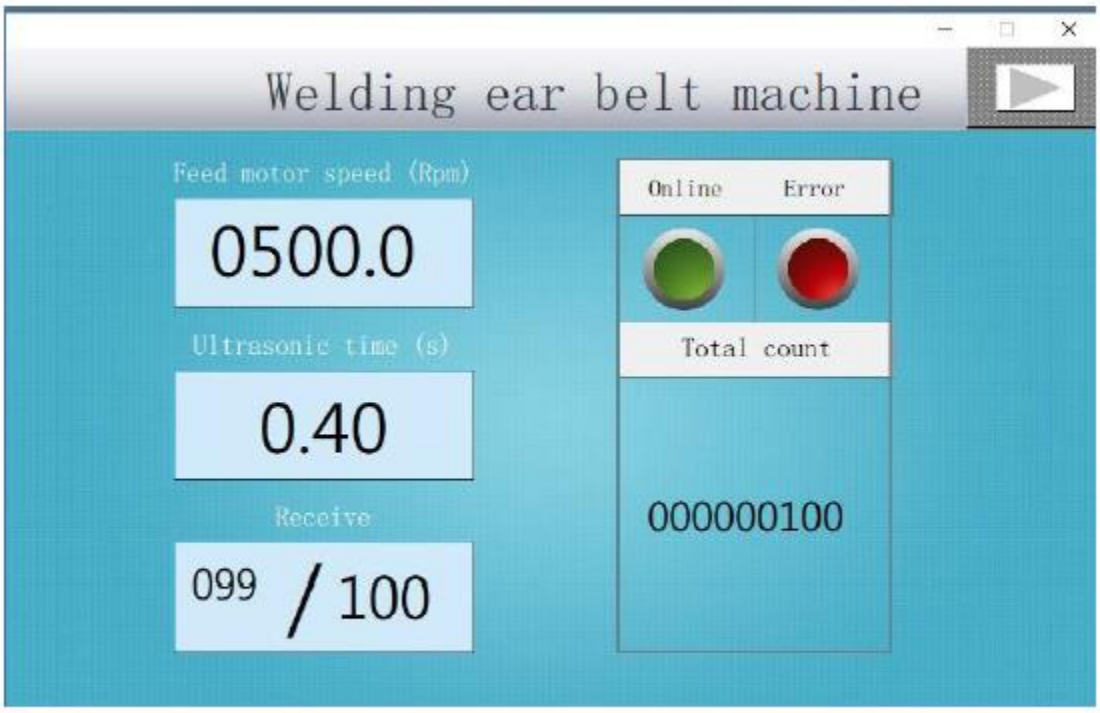


Fig 4.1

1. Velocidad del motor de alimentación (Rpm): ajusta la velocidad del motor
2. Time Tiempo (s) ultrasónico: ajusta el tiempo de duración de la soldadura ultrasónica
3. Recuento de recepción: la cantidad real / cantidad establecida
4. Recuento total: la cantidad de producción total desde que la máquina comienza a funcionar

4.2. Interfaz de carga

Fig 4.2

1. Time Tiempo (s) de succión: tiempo de duración de la succión del succionador
2. Time Tiempo (s) de alarma de alimentación: tiempo de alarma de falta de material / alarma de retraso anormal
3. Time Tiempo (s) de parada: tiempo de retraso para detener la recepción superior debido a la falta de material
4. Time Tiempo (s) de recepción: duración de la operación de la cinta transportadora receptora inferior
5. Auto / Manual: Auto: la máquina entra en el estado de ciclo automático; Manual: la máquina completa una acción de un solo paso cada vez que se presiona el botón de inicio.

4.3. Interfaz de depuración del motor

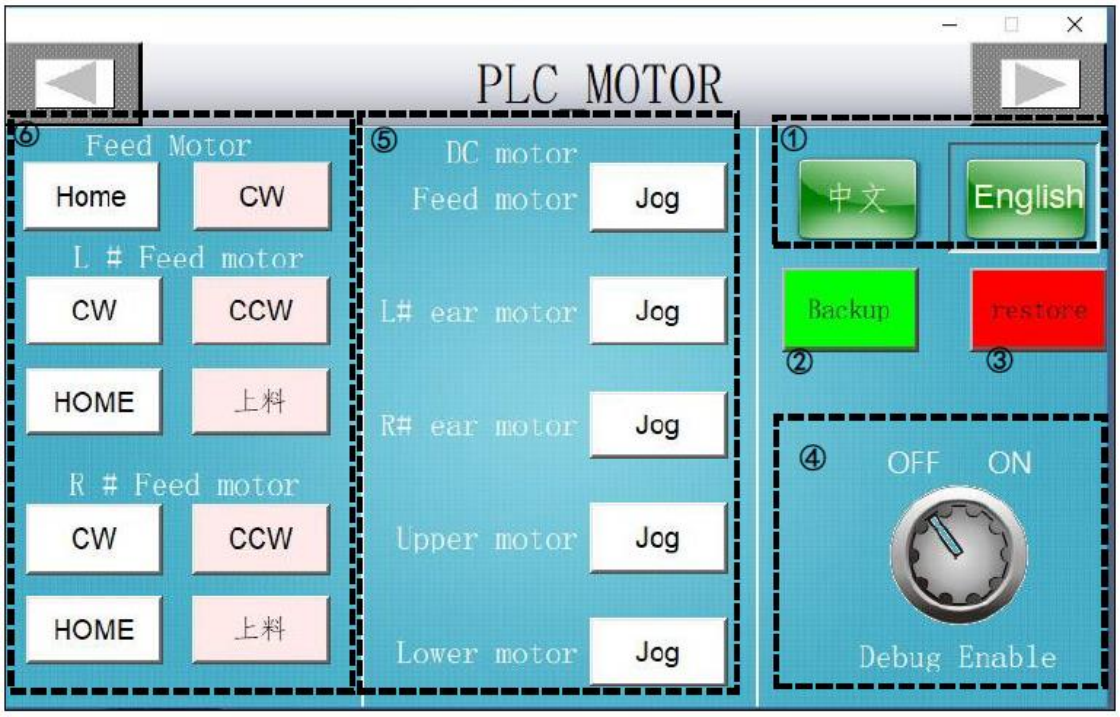


Fig 4.3

① Función de cambio de idioma: chino, inglés

② Backup Copia de seguridad de datos: permite hacer una copia de seguridad de los datos de la máquina

③ Restaurar valores predeterminados de fábrica: restablecer para restaurar la configuración de fábrica

④ Habilitación de depuración: estado APAGADO: los botones de posición ⑤, ⑥ están deshabilitados y los botones ①, ②, ③ están deshabilitados habilitado Estado ON: los botones de posición ①, ②, ③, ④, ⑤, ⑥ están habilitados

⑤ Acción del motor: Al presionar y mantener presionado el "jog" del motor correspondiente, se activará la acción cíclica del dispositivo correspondiente del motor, y la acción se detiene después de soltar

⑥ Establezca la posición inicial, la rotación hacia adelante y hacia atrás del motor: Inicio: posición original CW: Adelante rotación (la dirección de rotación cuando la máquina funciona normalmente); CCW: rotación inversa; Carga: comienza la carga.

Nota: Cuando no se requiera depuración, mantenga la depuración habilitada en OFF estado, de lo contrario la máquina no funcionará

4.4. Operación de cambio

Fig 4.4

Interruptor de cambio automático / semiautomático: automático: todas las acciones se realizan de forma continua; Semiautomático: las acciones de un solo paso están habilitadas

① Switch Interruptor de reinicio: presiónelo para reanudar la acción anterior

② Switch Interruptor de inicio: la máquina comienza a funcionar

③ Interruptor de parada de emergencia: presiónelo en estado anormal

Nota: desbloqueo de parada de emergencia: parada de emergencia + reinicio
Gire el interruptor de parada de emergencia de acuerdo con la dirección de la flecha (el interruptor de parada de emergencia
estará en su lugar con un micro resorte), luego presione el interruptor de reinicio de la máquina.

5. Operaciones Básicas de la Máquina

5.1. Conecte la fuente de alimentación y el suministro de aire

Fig 5.1

1） Conecte la fuente de alimentación: con propiedades eléctricas que cumplen con los estándares locales

2） Encienda el interruptor de Inicio: Presione el botón verde "ON" (Fig. 5.1)

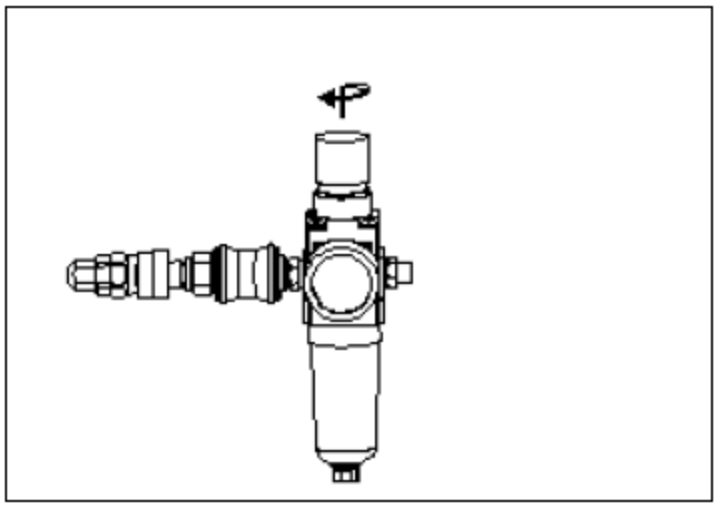


Fig 5.2

Requisitos de suministro de aire: el tubo de entrada tiene un mínimo de φ6 mm y puede alcanzar una presión de aire de 0.5 MPa o más

3） Tire de la cubierta de ajuste hacia arriba y ajuste la presión del aire a 0.5 MPa: la presión del aire aumenta en el sentido de las agujas del reloj y la presión del aire disminuye en la dirección en sentido antihorario

4） Después del ajuste, presione la cubierta de ajuste hacia abajo para restaurarla a su estado original.

Nota: Aire APAGADO: válvula deslizante manual →, Aire ENCENDIDO: válvula deslizante manual ←

5.2. Método de enhebrado de la oreja

Enhebre el anillo del oído en el orden de ① ~ ⑪ como se muestra en la figura (Fig. 5.3)

Fig 5.3

5.3. Colocación de la máscara

Coloque la máscara cuidadosamente en los canales de recepción izquierdo y derecho.

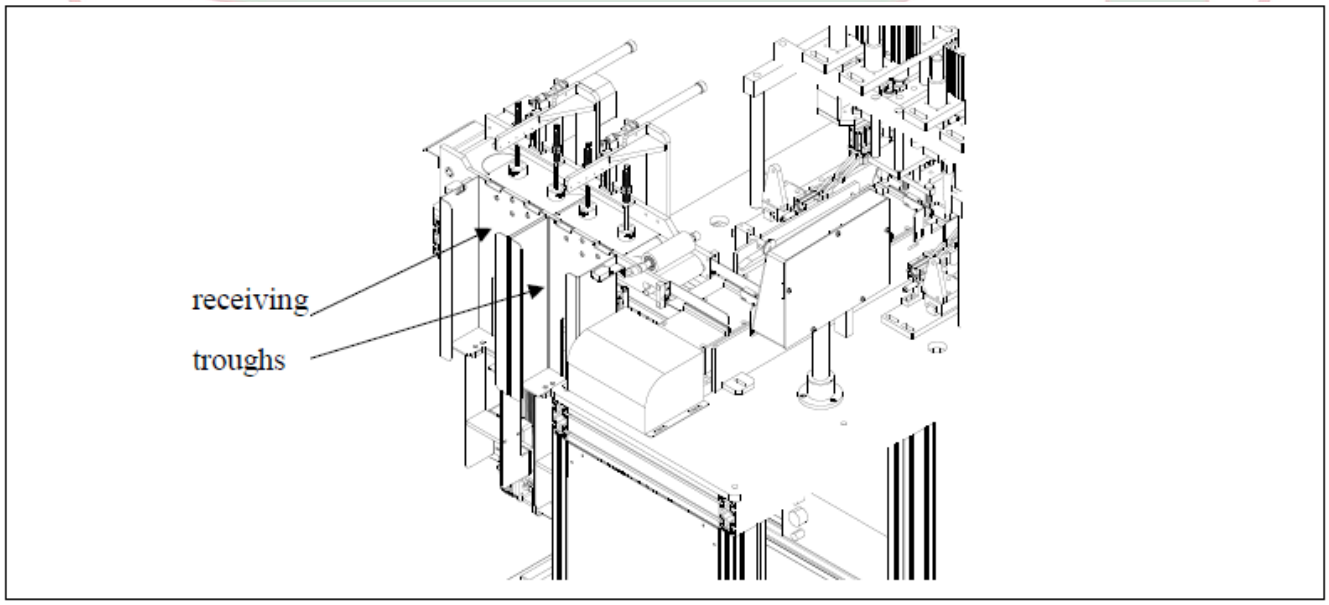


Fig 5.4

5.4. Pasos en línea

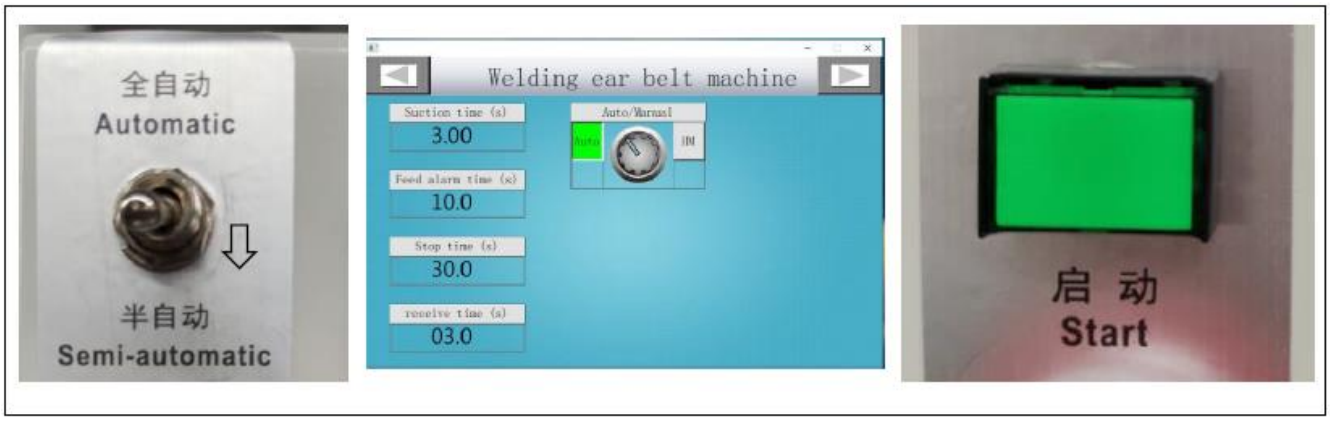


Fig 5.5

1. Switch Interruptor de cambio: hacia abajo, indicando el estado semiautomático
2. Interface Interfaz de operación: modo de un solo paso
3. Presione el interruptor de Inicio para confirmar que cada acción individual es normal (con una acción terminada cada vez que se presiona el interruptor)
4. Cuando cada acción individual de la máquina es normal: gire el interruptor de cambio al estado Automático, configure la interfaz de operación como continua y presione el interruptor de Inicio para habilitar el estado de ciclo continuo

Nota: cuando la máquina se inicia, el primer paso confirma la prueba.

6. Ajuste básico de la máquina.

6.1. Ajuste de longitud de la oreja

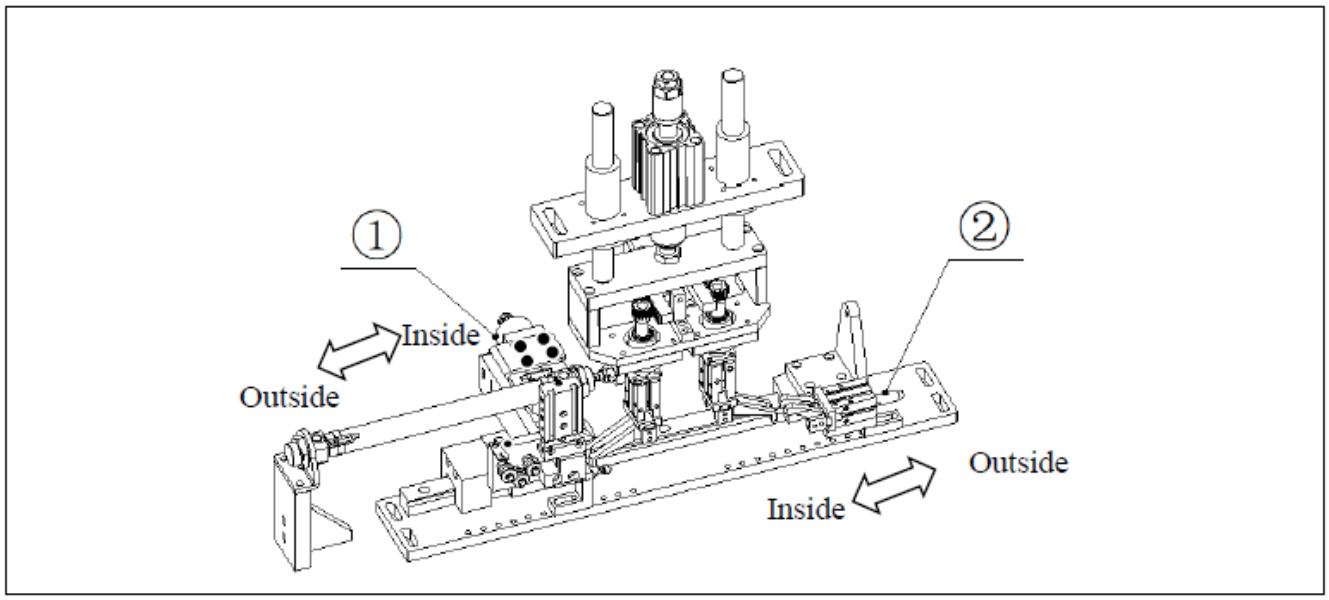


Fig 6.1

Ajuste la longitud de soldadura de acuerdo con el efecto de soldadura real (la longitud de soldadura de la oreja afectaría la solidez de la soldadura)

1） Afloje los 4 tornillos de fijación (puntos negros) en las tijeras de bucle de oreja ①.

2） Aumento de la longitud de soldadura del bucle de oreja: mueva las tijeras del bucle de oreja ① hacia afuera en paralelo; lo contrario es el caso de la disminución de la longitud de soldadura.

3） Apriete los 4 tornillos de fijación en ① de las tijeras de bucle.

4） Ajustar sincrónicamente el tampón ②: aumento de la longitud de soldadura del bucle de oreja: mover el tampón hacia afuera;

5） lo contrario es el caso para la disminución de la longitud de soldadura

6.2. Ajuste de solidez de soldadura

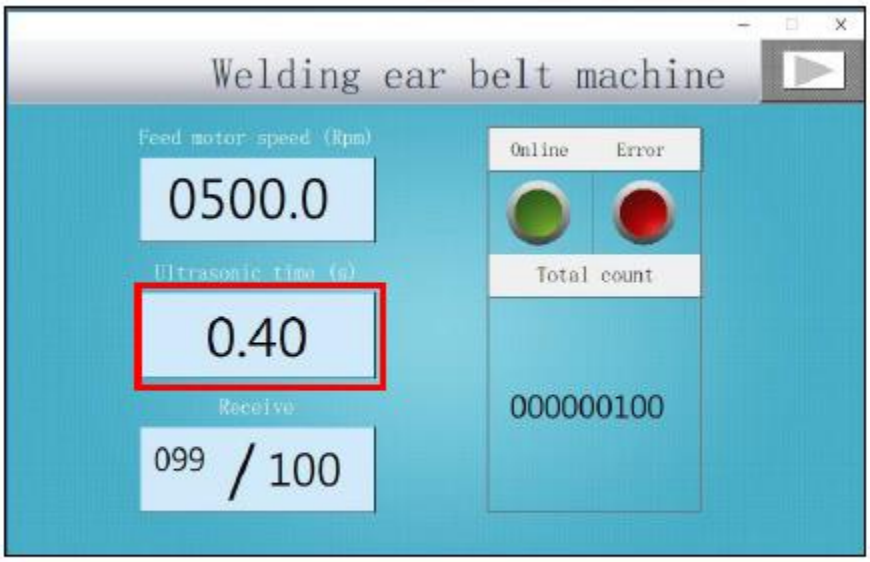


Fig 6.2

Ajuste el tiempo ultrasónico según la solidez de la soldadura (Fig. 6.2)

1) Haga clic en la ventana de visualización del valor del tiempo ultrasónico, ingrese la interfaz de cambio, ingrese el valor a cambiar y luego haga clic en "Enter".

Nota: Un valor mayor no siempre es mejor. Configure el tiempo ultrasónico apropiado.

6.3. Ajuste de la cantidad de apilamiento de máscaras en la posición de recepción

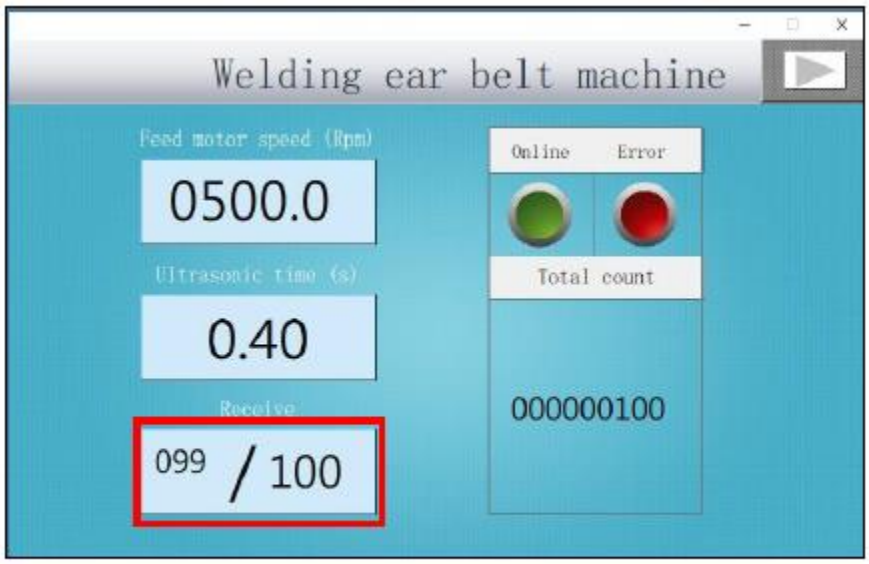


Fig 6.3

1） Establezca la cantidad de apilamiento de máscaras ajustando la configuración de recuento de recepción (Fig. 6.3)

2） Haga clic en la recepción inferior en la interfaz gráfica para ingresar a la interfaz de cambio, ingrese el valor a cambiar y luego haga clic en "Enter".

6.4. Ajuste del espaciado de la pila de máscaras

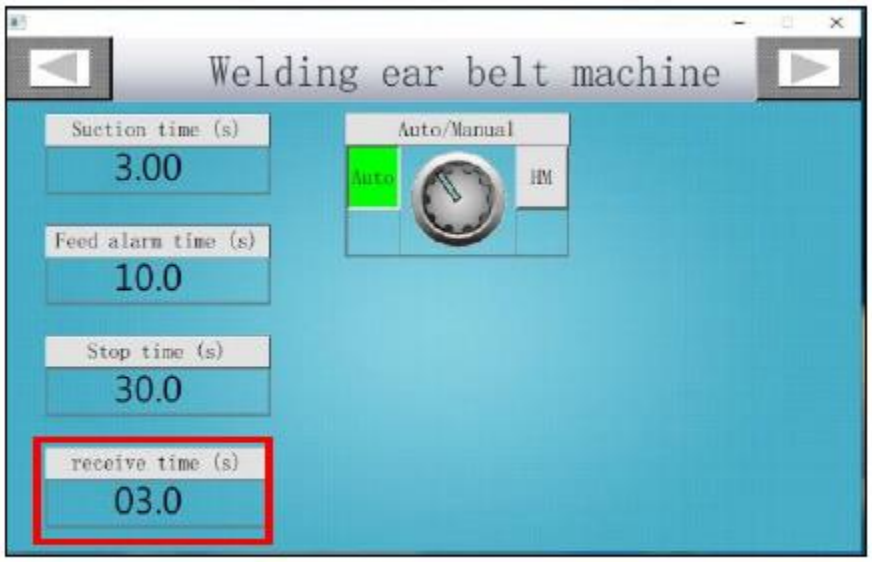


Fig 6.4

Configure el tiempo de transporte de la recepción más baja ajustando el tiempo de recepción más bajo (cuando la cantidad de máscara alcanza la cantidad de recepción establecida, la recepción más baja comienza a funcionar) (Fig. 6.4)

1) Haga clic en el tiempo de recepción más bajo en la interfaz gráfica para ingresar a la interfaz de cambio, ingrese el valor a cambiar y luego haga clic en "Enter"

7. Mantenimiento de máquina

7.1. Onda ultrasónica

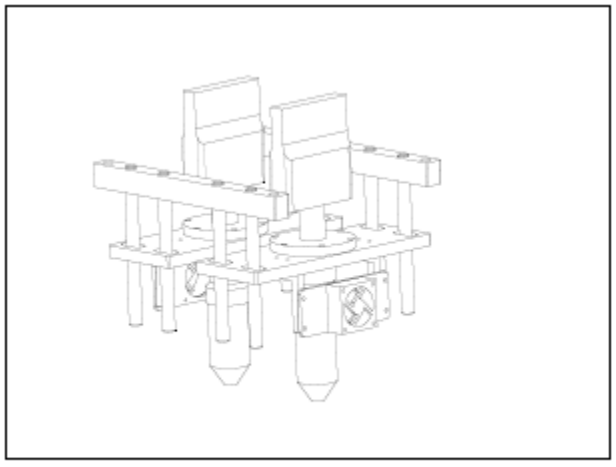


Fig 7.1

La superficie del punzón ultrasónico está limpia y libre de materias extrañas.

1, el envejecimiento de las piezas de soldadura ultrasónica afectará el efecto de soldadura y requiere el reemplazo oportuno del punzón ultrasónico

2） Después de 8 horas de trabajo continuo, asegúrese de cortar la energía y descansar durante 1 hora.

7.2. Cadena transportadora

Fig 7.2

1） El aceite lubricante se debe aplicar antes de la operación: el aceite lubricante debe ingresar al espacio libre entre el rodillo y el manguito interno para mejorar las condiciones de trabajo y reducir el desgaste.

2） El espacio libre de la cadena transportadora se mantendrá limpio y libre de materias extrañas.

3） Realice el mantenimiento oportuno de la cadena del transportador según el uso: lubrique cada medio mes y realice el mantenimiento cada tres meses.

4） Se requiere un mantenimiento rápido cuando la cadena transportadora produce un sonido anormal.

7.3. Drenaje de filtro

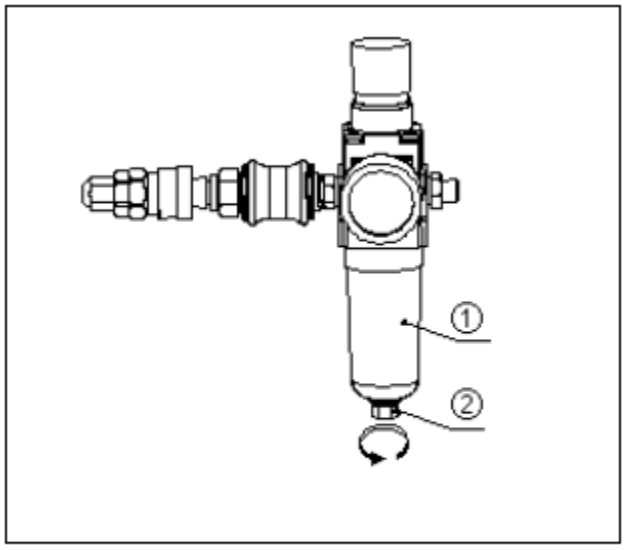


Fig 7.3

Comprobación diaria: drenaje de agua

1） Cuando hay agua acumulada en el filtro ①, desenrosque la llave de drenaje ② en la dirección de la flecha para drenar el agua

2） Después del drenaje, apriete la llave de drenaje

8. Errores

Al abrir la tapa de la caja de control, primero apague el interruptor de alimentación y retire el enchufe de la toma de corriente, espere al menos 5 minutos, luego abra la tapa de la caja de control, tocar el área con alto voltaje causará lesiones.

En caso de falla de la máquina, el zumbador emitirá un pitido y el código de error se mostrará en la pantalla.

Siga el método de tratamiento para eliminar la causa de la falla.

Error	Causa y tratamiento
E-01	¡Falla de baja presión de aire!
E-02	¡Fallo de origen del motor de alimentación!
E-03	L # Fracaso inesperado!
E-04	R # ¡Fracaso inesperado!
E-05	L # Fallo de origen del motor de alimentación.
E-06	R # Fallo de origen del motor de alimentación.
E-07	¡Tiempo de funcionamiento del motor de alimentación en horas extras!
E-08	L # Falla inesperada de la correa del oído!
E-09	R # Falla inesperada de la correa del oído!
E-10	¡Fallo de inducción en la prensa!
E-11	L # Falla de inducción frontal!
E-12	L # Falla de inducción trasera!
E-13	R # Falla de inducción frontal!
E-14	R # Fallo de inducción trasera!
E-15	¡Falla del motor de alimentación!
E-16	L # ¡Falla en la alimentación del motor paso a paso!
E-17	R # ¡Falla en la alimentación del motor paso a paso!