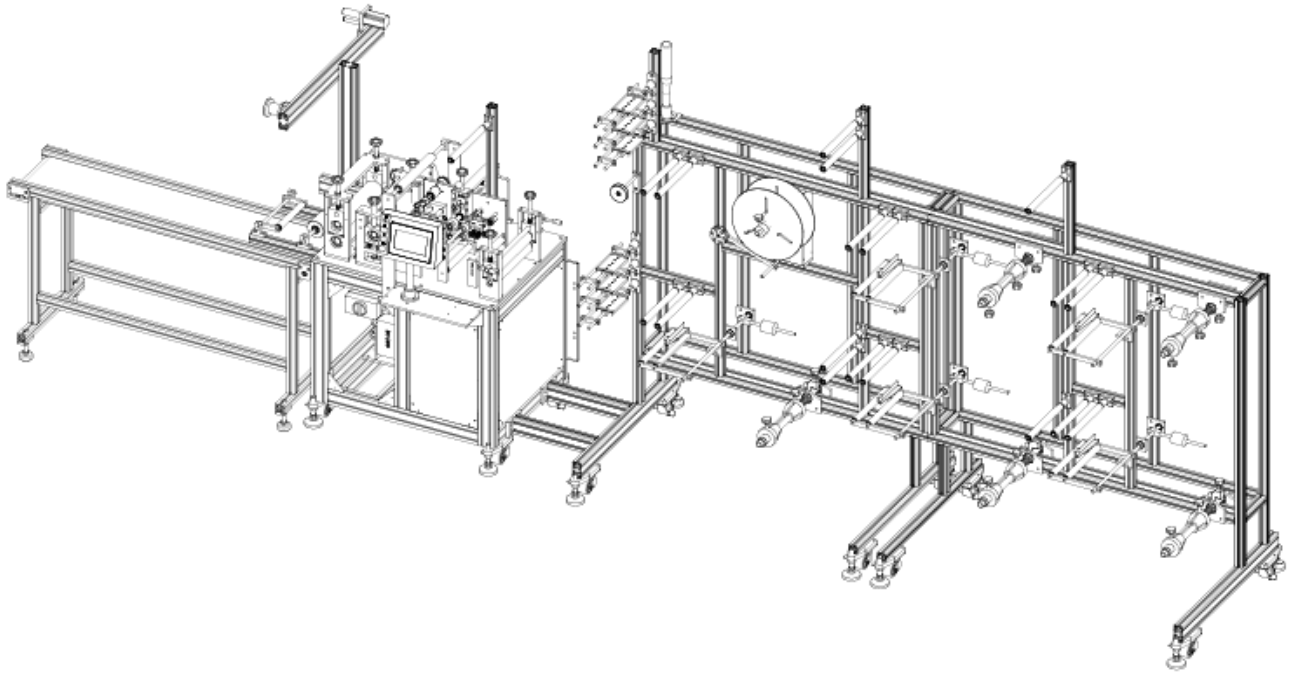
ASASA M2-D

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Lea este manual antes de usar la máquina.

Mantenga este manual al alcance de la mano para una referencia rápida.

MÁQUINA DE CORTE DE LA MÁSCARA



Hallandale 1830 South Ocean Drive
No. 3211 Brodward - Florida

www.asasacorp.com

asasacorp@gmail.com

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

[1] Indicaciones de seguridad y sus significados

Este manual de instrucciones y las indicaciones y símbolos que se utilizan en la propia máquina se proporcionan para garantizar un funcionamiento seguro de esta máquina y evitar accidentes y lesiones a usted u otras personas.

Los significados de estas indicaciones y símbolos se dan a continuación.

Indicaciones

Las instrucciones que siguen a este término indican situaciones en las que el incumplimiento de las instrucciones provocará la muerte o lesiones graves.

PELIGRO	Las instrucciones que siguen a este término indican situaciones en las que el incumplimiento de las instrucciones provocará la muerte o lesiones graves.
PRECAUCIÓN	Las instrucciones que siguen a este término indican una situación en la que el incumplimiento de las instrucciones puede causar lesiones al usar la máquina o daños físicos al equipo y sus alrededores.

Símbolos

Este símbolo (△) indica algo que debe tener cuidado con la imagen dentro del triángulo que indica la naturaleza de la precaución que debe tomarse.

(Por ejemplo, el símbolo a la izquierda significa "cuidado con las lesiones").

Este símbolo (⊘) indica algunas cosas que no debes hacer

Este símbolo (☻) indica algo que debe hacer. La imagen dentro del círculo indica la naturaleza de lo que debe hacerse.

(Por ejemplo, el símbolo a la izquierda significa "debe hacer la conexión a tierra").

[2] Notas de seguridad

⚠ PELIGRO

Espere al menos 5 minutos después de apagar el interruptor de alimentación y desconectar el cable del tomacorriente de pared antes de abrir la tapa de la caja de control. Tocar áreas donde hay altos voltajes puede provocar lesiones graves.

⚠ PRECAUCIÓN

Requisitos ambientales

Use la máquina en un área que esté libre de fuentes de ruido eléctrico fuerte, como ruido de línea eléctrica o ruido eléctrico estático.
Los cursos de ruido eléctrico fuerte pueden causar problemas con la operación correcta.

Cualquier fluctuación en el voltaje de la fuente de alimentación debe estar dentro de ± 10% del voltaje nominal de la máquina.
Las fluctuaciones de voltaje que son mayores que esto pueden causar problemas con la operación correcta.

La capacidad de la fuente de alimentación debe ser mayor que los requisitos para el consumo de energía de la máquina de coser.
Una capacidad de fuente de alimentación insuficiente puede causar problemas con el funcionamiento correcto.

La temperatura ambiente debe estar dentro del rango de 5 ° C a 35 ° C durante el uso.
Las temperaturas que son más bajas o más altas pueden causar problemas con la operación correcta.

La humedad relativa debe estar dentro del rango de 45% a 85% durante el uso, y no se debe formar rocío en ningún dispositivo.
Un ambiente excesivamente seco o húmedo y la formación de rocío pueden causar problemas con la operación correcta.

En caso de tormenta eléctrica, apague y desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente.
Los rayos pueden causar problemas con la operación correcta.

Instalación

La instalación de la máquina solo debe ser realizada por un técnico calificado.

Póngase en contacto con su distribuidor Brother o con un electricista calificado para cualquier trabajo eléctrico que deba realizarse.

No conecte el cable de alimentación hasta que se complete la instalación. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a abrirse y podrían producirse lesiones.

Asegúrese de conectar la tierra. Si la conexión a tierra no es segura, corre un alto riesgo de recibir una toma eléctrica grave, y también pueden ocurrir problemas con la operación correcta.

Todos los cables deben estar asegurados al menos a 25 mm de cualquier parte móvil. Además, no doble excesivamente los cables ni los asegure demasiado firmemente con grapas, de lo contrario existe el peligro de que se produzcan incendios o descargas eléctricas.

Si usa una mesa de trabajo con ruedas, las ruedas deben estar aseguradas de tal manera que no puedan moverse.

Asegúrese de usar gafas protectoras y guantes cuando manipule el aceite lubricante y la grasa, para que no entren en contacto con los ojos o la piel. Si el aceite y la grasa entran en contacto con los ojos o la piel, se puede producir inflamación.
Además, no beba ni coma el aceite o la grasa lubricante. Pueden causar diarrea o vómito.
Mantenga el aceite fuera del alcance de los niños.

⚠ PRECAUCIÓN

Funcionamiento

Esta máquina solo debe ser utilizada por operadores que hayan recibido previamente la capacitación necesaria para un uso seguro.

La máquina no se debe utilizar para ninguna otra tarea que no sea coser.

Apague el interruptor de encendido antes de realizar la limpieza. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.

Si usa una mesa de trabajo con ruedas, las ruedas deben estar aseguradas de tal manera que no puedan moverse.

No toque ninguna de las partes móviles, ni presione ningún objeto contra la máquina mientras cose, ya que esto puede provocar lesiones personales o daños a la máquina.

Si se produce un error del ventilador en el funcionamiento de la máquina, si se notan ruidos u olores anormales, apague inmediatamente el interruptor de alimentación. Luego, póngase en contacto con su distribuidor más cercano o con un técnico calificado.

Si la máquina desarrolla un problema, comuníquese con su distribuidor más cercano o con un técnico calificado.

Limpieza

Apague el interruptor de encendido antes de realizar la limpieza. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.

Asegúrese de usar gafas protectoras y guantes al manipular el aceite lubricante y la grasa, para que no entren en contacto con los ojos o la piel. Si el aceite y la grasa entran en contacto con los ojos o la piel, se puede producir inflamación.
Además, no beba mineral en el aceite o grasa lubricante. Pueden causar diarrea o vómitos.
Mantenga el aceite fuera del alcance de los niños.

Mantenimiento e inspección

El mantenimiento y la inspección de la máquina de coser solo deben ser realizados por un técnico calificado.

Pídale a su distribuidor o a un electricista calificado que realice cualquier mantenimiento e inspección del sistema eléctrico.

Apague el interruptor de alimentación y desconecte el cable de alimentación antes de realizar las siguientes operaciones. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.
- Inspección, ajuste y mantenimiento.
- Sustitución de piezas consumibles.

Sostenga el cabezal de la máquina con ambas manos cuando lo incline hacia atrás o lo devuelva a su posición original.
Además, no someta el cabezal de la máquina a fuerza adicional mientras está inclinado hacia atrás. Si no se observa esto, el cabezal de la máquina puede desequilibrarse y caerse, y pueden producirse lesiones graves o daños a la máquina de coser.

Si es necesario dejar encendido el interruptor de alimentación y el aire al realizar algún ajuste, tenga mucho cuidado de observar todas las precauciones de seguridad.

Use solo las piezas de repuesto adecuadas como se especifica.

Si se han retirado los dispositivos de seguridad, asegúrese de volver a instalarlos en su posición original y compruebe que funcionan correctamente antes de utilizar la máquina.

Cualquier problema en el funcionamiento de la máquina que resulte de modificaciones no autorizadas a la máquina no estará cubierto por la garantía.

[2] Etiquetas de advertencia

1.

2.

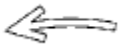
3.

Tenga cuidado para evitar que las manos se enganchen en las partes deslizantes.

4.

Asegúrese de conectar la tierra. Si la conexión a tierra no es segura, corre un alto riesgo de recibir una descarga eléctrica seria, y también pueden ocurrir problemas con la operación correcta.

5.

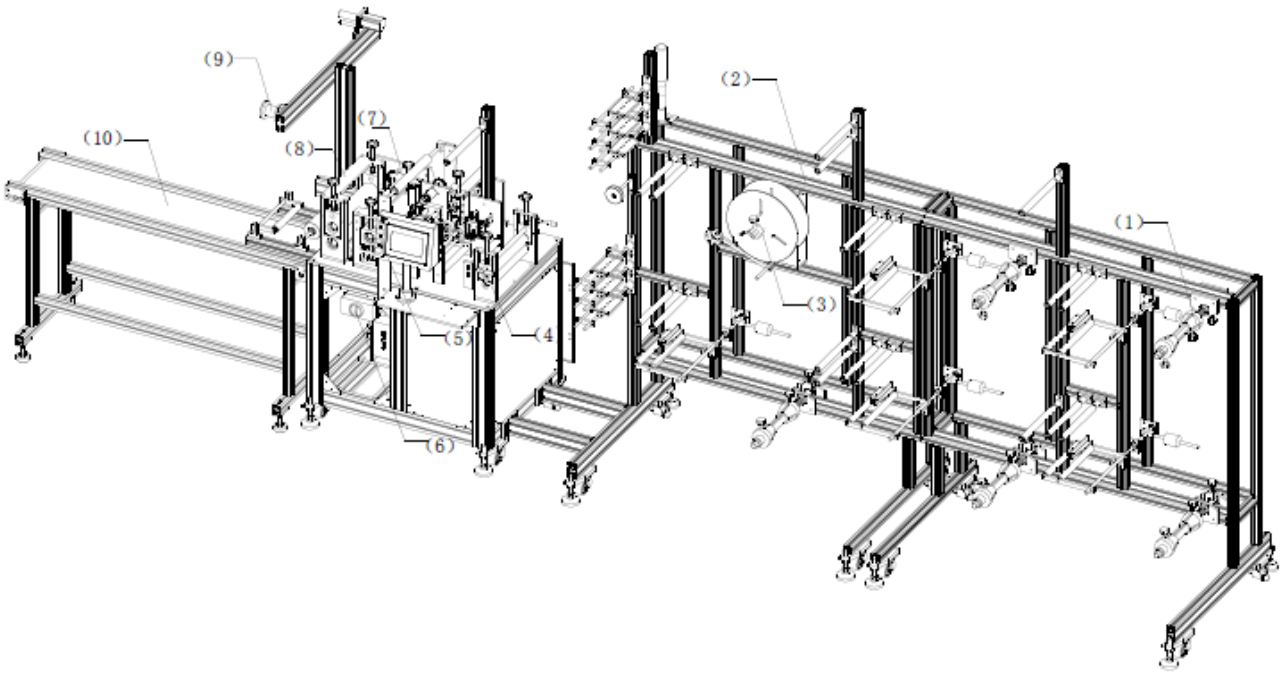


Dirección de Operación

Contenido

1. Partes Principales. 7
2. Especificaciones. 8
3. Preparación antes de la operación 9
   3.1. Roscado de tiras de material 9
   3.2. Roscado de la tira del puente nasal 10
4. Introducción de la interfaz de operación 11
   4.1. Interfaz principal 11
   4.2. Interfaz de pantalla táctil 12
5. Operaciones Básicas de la Máquina 13
6. Depuración estándar 14
   6.1. Regulando la tensión del tejido 14
   6.2. Ajuste de la posición de la rueda de alimentación 14
   6.3. Ajuste del dispositivo ultrasónico 15
   6.4. Ajuste del dispositivo de estampado y el dispositivo de corte 15
   6.5. Afinando el dispositivo de corte a izquierda y derecha 16
   6.6. Ajuste de posiciones de la cuchilla y soldadura 16
   6.7. Ajuste de la longitud de la tira del puente nasal 17
   6.8. Ajuste de las posiciones delantera y trasera de la tira del puente nasal 17
   6.9. Ajuste de las posiciones hacia arriba y hacia abajo de la tira del puente nasal 18
7. Machine maintenance 19
   7.1. Mantenimiento de cadena 19
   7.2. Limpieza 19
8. Lista de verificación de mantenimiento 20

1. Partes Principales.



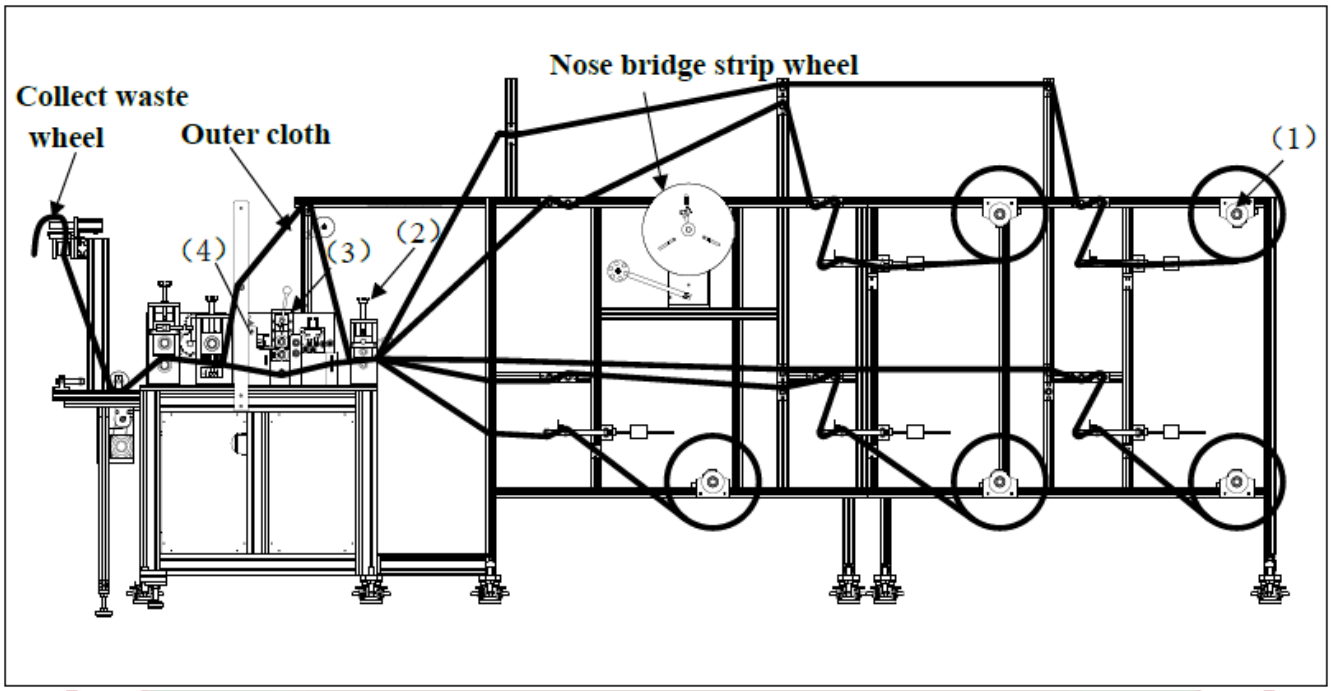
(1) Dispositivo de carga
(2) Marco
(3) Dispositivo de tira de puente de nariz
(4) Dispositivo de prensado
(5) Pantalla táctil
(6) Dispositivo de conmutación
(7) Dispositivo ultrasónico
(8) Dispositivo de corte
(9) Dispositivo receptor de residuos
(10) Dispositivo receptor

2. Especificaciones.

Modelo	ASASA M2-D
Potencia del motor	1500W
Largo × ancho × altura	4700×1500×2000mm
Onda ultrasónica	20KHZ
Poder	Monofásico 220V

3. Preparación antes de la operación

3.1. Roscado de tiras de material



Especificaciones para bobinas instalables:

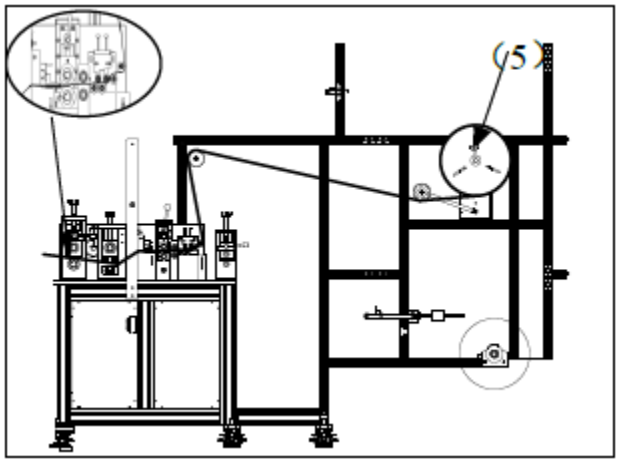
- Diámetro del tambor: φ75 ~ 700 mm Ancho de la bobina: 175 ~ 200 mm
- Diámetro del tambor del cable del puente nasal: φ65 ~ 350 mm Ancho de la bobina del cable del puente nasal: 105 mm

1. Enhebre el material correctamente por la línea como se muestra en la figura anterior (la línea gruesa indica tela). Después de enhebrar, presione el botón "alimentar" para alimentar.

2. Para cargar, afloje el tornillo (1), retire el bloque de fijación, coloque la tela y apriételo. La tela se debe apilar perfectamente para enhebrar, mover la varilla de enhebrado (2) y levantar la rueda de presión para facilitar el paso de la tela. Gire el tornillo manual (3) para ajustar la presión de la rueda de presión.

3. Afloje el tornillo (4) para el enhebrado inicial, retire la placa de presión y móntelo cuando pase la tela.

3.2. Roscado de la tira del puente nasal

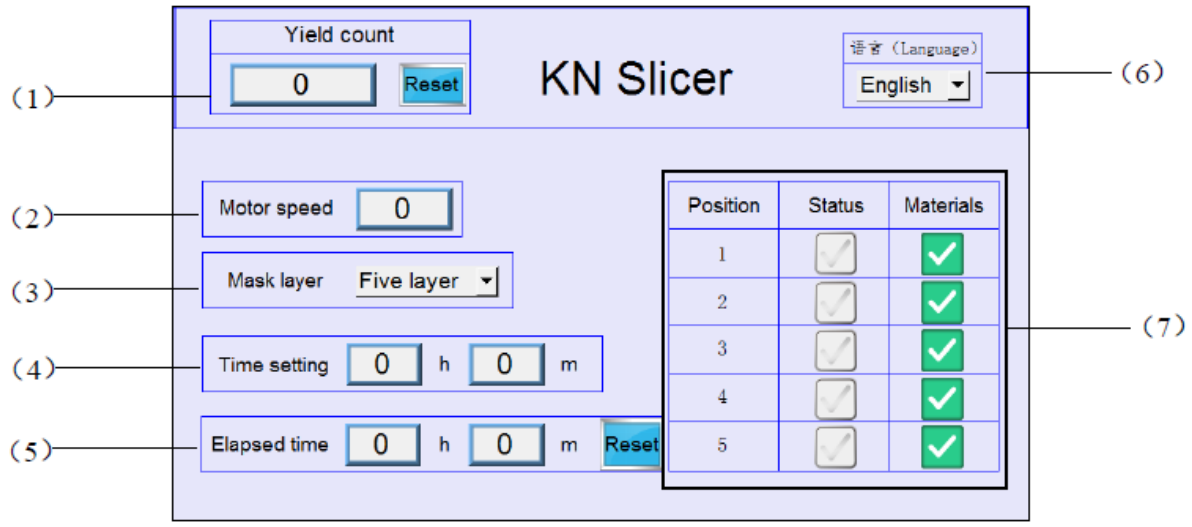


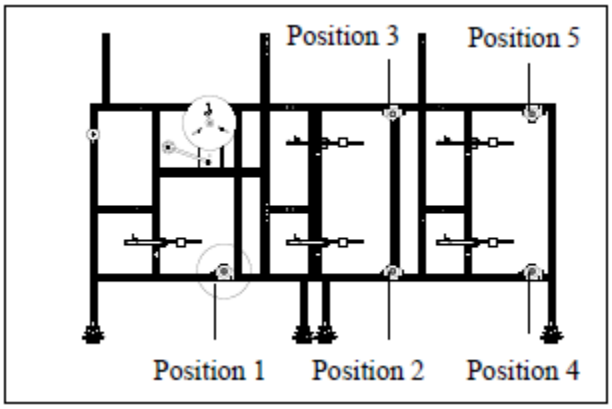
1. Afloje el tornillo (5), retire el bloque de fijación, instale la rueda de la tira del puente nasal y luego apriete el tornillo.

2. Instale la tira del puente nasal en la ranura y póngala a través de la rueda de presión.

4. Introducción de la interfaz de operación

4.1. Interfaz principal





（1） Recuento de rendimiento: muestra el número de máscaras producidas actualmente. Presione el botón "Restablecer" para restablecer el conteo.

（2） Velocidad del motor: establece el número de capas de máscara. Rango de configuración: 100 ～ 3000 r / min setting Configuración normal recomendada 1700r / min）

（3） Capa de máscara: establezca el número de capas de máscara y encienda el sensor correspondiente automáticamente.

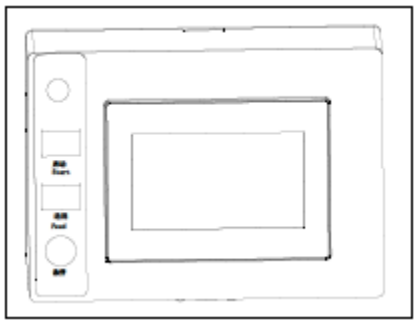
（4） Configuración del tiempo: la máquina deja de funcionar después de alcanzar el tiempo establecido, se recomienda apagarla durante una hora cada 8 horas de funcionamiento continuo.

（5） Tiempo transcurrido: muestre el tiempo de funcionamiento de la máquina y presione el botón "Restablecer" para restablecer.

（6） Idioma: cambiar chino / inglés.

（7） Detección de carga: permite activar o desactivar las posiciones de carga 1 ～ 5 (como se muestra en la figura de la izquierda). El dispositivo sensor, cuando el sensor está encendido, la máquina emitirá la alarma de falta de material. Si está apagado, la máquina no emitirá la alarma de falta de material.

4.2. Interfaz de pantalla táctil

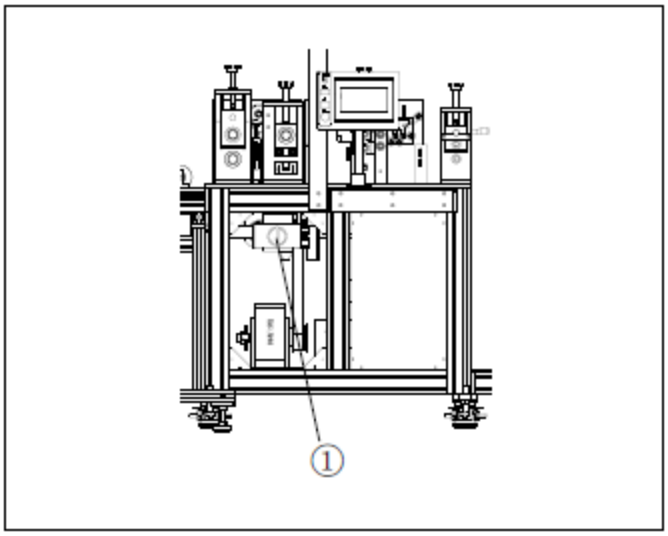


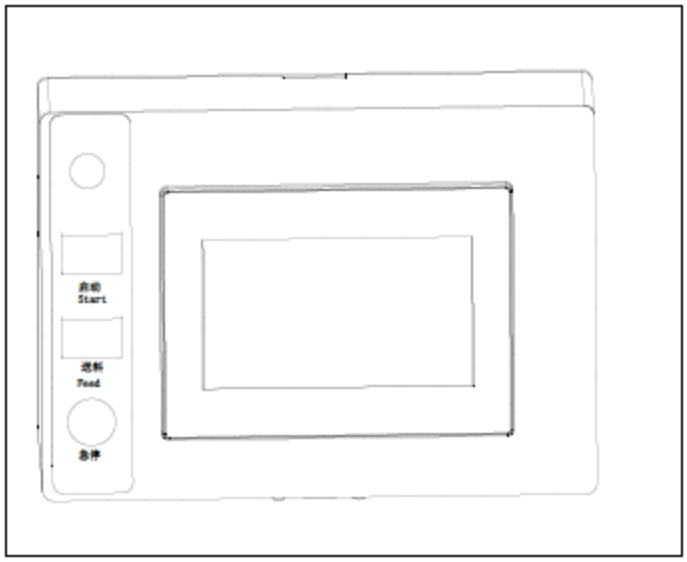
（8） Inicio: la máquina comenzará a funcionar.

（9） Alimentación: el dispositivo ultrasónico deja de funcionar y la máquina solo se alimenta.

（10） Parada de emergencia: presione este botón en caso de emergencia y la máquina dejará de funcionar.

5. Operaciones Básicas de la Máquina





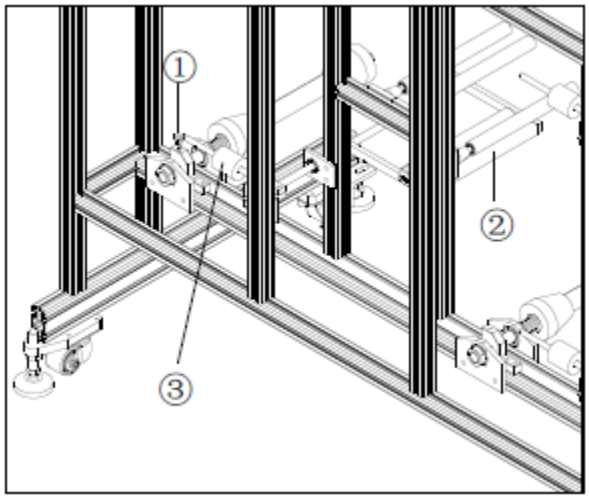
（1） Encienda el interruptor de encendido ① y pase la tira de material.

（2） Encienda el interruptor de Inicio y presione el botón "Inicio" para observar la muestra de la máscara. Si se encuentra alguna desviación, ajuste la máquina hasta que se obtenga la muestra calificada.

Nota ： En caso de emergencia, presione inmediatamente el botón "Parada de emergencia". No toque las partes móviles de la máquina para evitar lesiones personales mientras la máquina está funcionando.

6. Depuración estándar

6.1. Regulando la tensión del tejido



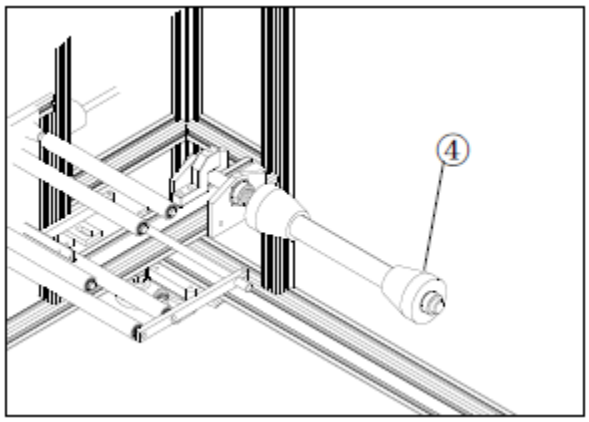
Afloje la perilla ① para ajustar la velocidad de la rueda de tela.

- Gire la perilla ① para reducir la velocidad de la rueda de tela, aumentando la tensión de la tela.
- Gire la perilla ① para aumentar la velocidad de la rueda de tela, reduciendo la tensión de la tela.

Funciones del peso del grupo ②: para reducir la presión hacia abajo sobre la tela desde los dos rodillos izquierdos ③ en la varilla giratoria, pero no mayor que su gravedad.

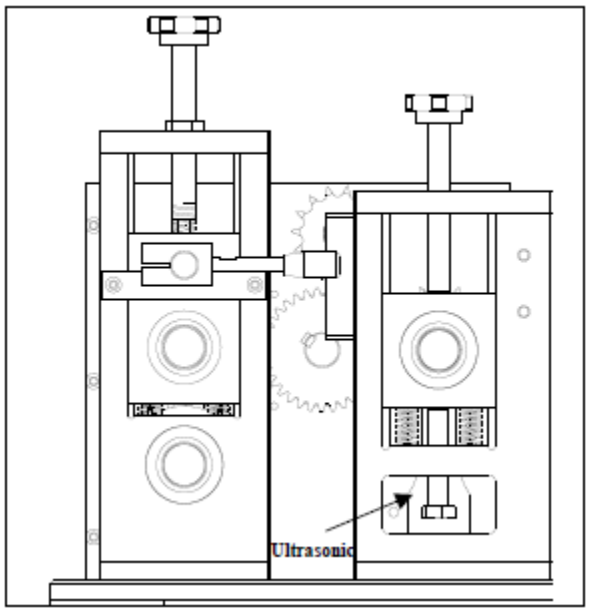
- Para reducir la presión hacia abajo sobre la tela de los rodillos cuando el peso del grupo se mueve hacia afuera.
- Para aumentar la presión hacia abajo sobre la tela de los rodillos cuando el peso del grupo se mueve hacia adentro.

6.2. Ajuste de la posición de la rueda de alimentación



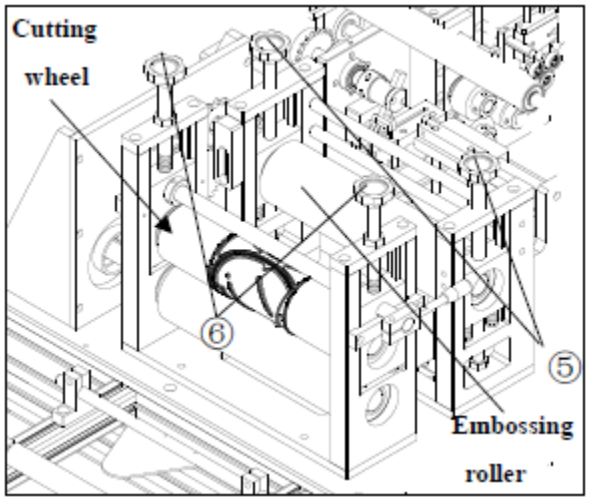
Afloje la tuerca de mano ④ para cambiar las posiciones delantera y trasera de las ruedas de alimentación y para ajustar la tela en diferentes ruedas de alimentación al mismo plano horizontal.

6.3. Ajuste del dispositivo ultrasónico



Tome la mesa de trabajo como referencia y asegúrese de que el cabezal de soldadura ultrasónica esté paralelo a la mesa de trabajo.

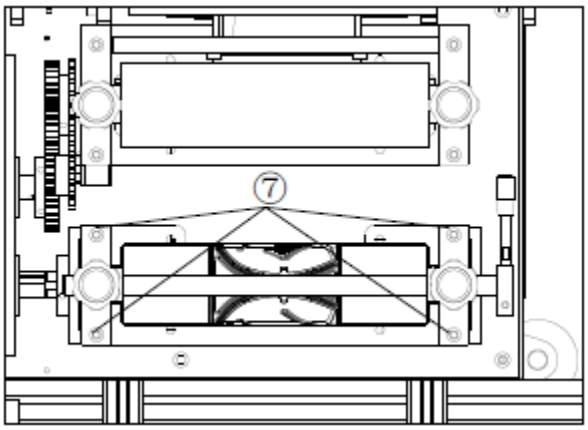
6.4. Ajuste del dispositivo de estampado y el dispositivo de corte



Afloje el mango ⑤ para ajustar la profundidad de estampado. Cuando el estampado sea poco profundo en un lado, ajuste el mango ⑤ hacia abajo para reducir la altura del rodillo de estampado. Afloje el mango ⑥ para ajustar la altura de la rueda de corte. Cuando no se pueda cortar la máscara en blanco, ajuste el mango fine hacia abajo para aumentar la fuerza de corte.

Nota: La rueda de corte y el rodillo de estampado deberán tener el mismo plano horizontal.

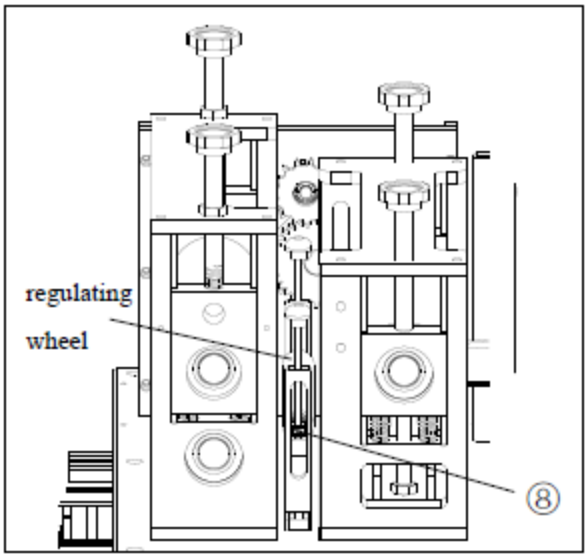
6.5. Afinando el dispositivo de corte a izquierda y derecha



Afloje los 4 tornillos ⑦ en la parte inferior del dispositivo de corte para afinarlo a izquierda y derecha.

Nota: el dispositivo de corte ajustado debe ser paralelo al dispositivo de estampado.

6.6. Ajuste de posiciones de la cuchilla y soldadura



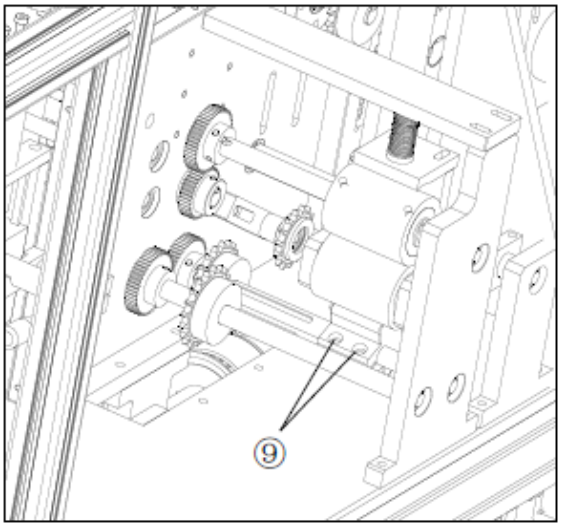
Cuando las posiciones del punto de corte y el punto de soldadura se desvían, la altura de la rueda de regulación debe ajustarse para garantizar que la posición del punto de corte se superponga con la del punto de soldadura.

El ajuste es el siguiente:

（1） Afloje los tornillos ⑧ en ambos extremos y ajuste la altura de la rueda de regulación.

（2） Apriete el tornillo ⑧ después del ajuste.

6.7. Ajuste de la longitud de la tira del puente nasal



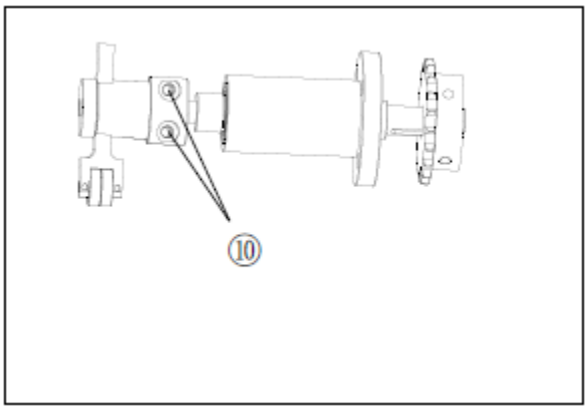
La longitud de la tira del puente nasal se puede ajustar cambiando el ángulo incluido entre las dos levas.

- Reduzca el ángulo incluido entre levas y acorte la tira del puente nasal;
- Aumente el ángulo incluido entre las levas y alargue la tira del puente nasal; El ajuste es el siguiente:

（1） Afloje los tornillos izquierdo y derecho ⑨ y ajuste el ángulo entre las dos levas según sea necesario.

（2） Apriete el tornillo ⑨ después del ajuste.

6.8. Ajuste de las posiciones delantera y trasera de la tira del puente nasal

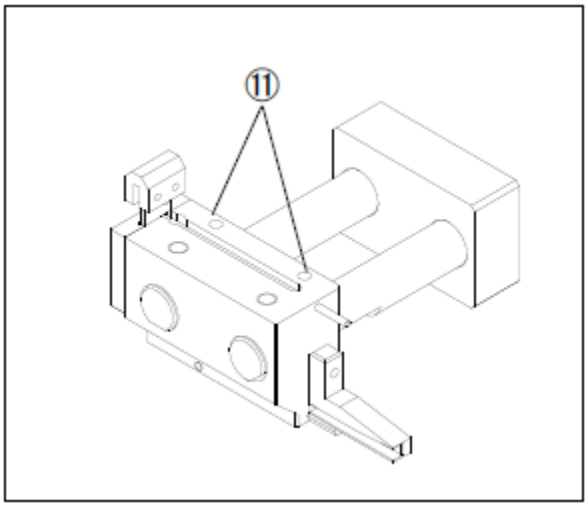


Cuando las posiciones delantera y trasera de la tira del puente nasal se desvían, se puede ajustar el ángulo de la leva de desbloqueo. El ajuste es el siguiente:

（1） Afloje el tornillo ⑩ y gire la leva de desbloqueo a la posición adecuada.

（2） Apriete el tornillo ⑩ después del ajuste.

6.9. Ajuste de las posiciones hacia arriba y hacia abajo de la tira del puente nasal



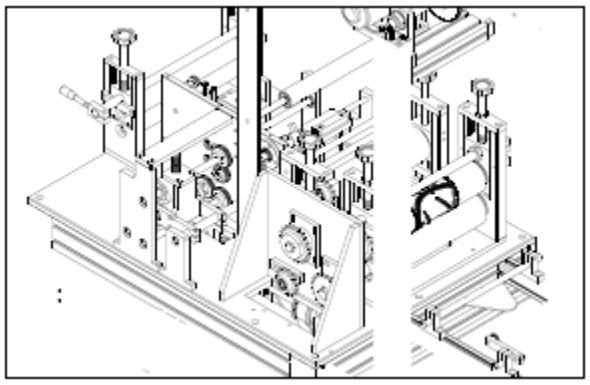
Cuando las posiciones hacia arriba y hacia abajo de la tira del puente nasal se desvían, la posición de la nariz El ajuste es el siguiente:

（1） Afloje el tornillo ⑪ y ajuste las posiciones delantera y trasera del juego de cuchillas de alambre del puente nasal.

（2） Apriete el tornillo ⑪ después del ajuste.

7. Machine maintenance

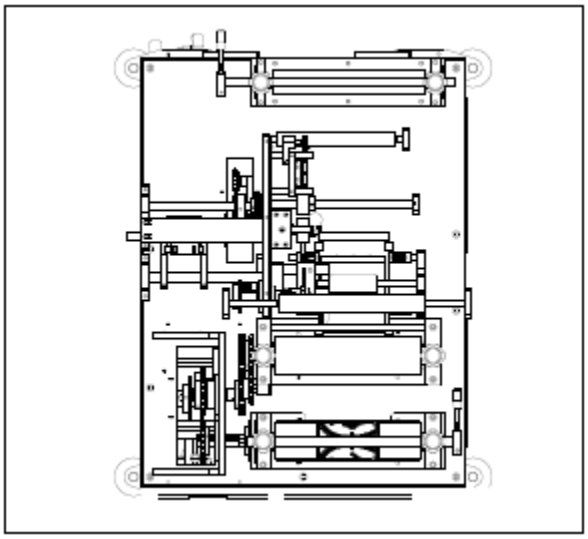
7.1. Mantenimiento de cadena



El aceite lubricante se aplicará a tiempo a la cadena antes de la operación. El aceite lubricante debe entrar en el espacio libre entre el rodillo y el manguito interno para mejorar las condiciones de trabajo y reducir el desgaste.

Para poner la máquina en almacenamiento a largo plazo, la cadena se debe quitar y limpiar con queroseno o aceite diesel, recubierta con aceite de motor o grasa y luego se almacena en un lugar seco para evitar la oxidación.

7.2. Limpieza



Cuando la máquina deje de funcionar, limpie las impurezas en la encimera a tiempo, especialmente de los rodillos y espacios, para evitar afectar el funcionamiento normal de la máquina.

Después de un día de trabajo, corte la fuente de alimentación de la máquina y limpie su encimera y la placa que sostiene las máscaras sin agua ni aceite, sino alcohol y otros líquidos de limpieza no tóxicos y volátiles.

8. Lista de verificación de mantenimiento

Área de verificación	Item	Método	Estándar y punto de control	Frecuencia			
				Diaria	Semanal	Mensual	Trimestral
Mecánica	Limpieza	Limpiar las impurezas y los escombros.	El cuerpo de la máquina está limpio, libre de materias extrañas.	✓			
	Partes y Accesorios	Comprobación de rebabas y estanqueidad	Apriete con herramientas				✓
	Sistema de soldadura por ultrasonidos	Comprobación funciones	Funciones normales	✓			
	Sistema de manejo	Lubricante	Funciones normales, sin sonido de transmisión anormal			✓	
Eléctrica	Relé	Comprobando funciones	Funciones Normales			✓	
	Switch	Comprobando funciones	Funciones Normales		✓		
	Sensores	Limpiar la superficie del sensor para determinar la sensibilidad del sensor y verificar sus funciones.	Funciones Normales		✓		