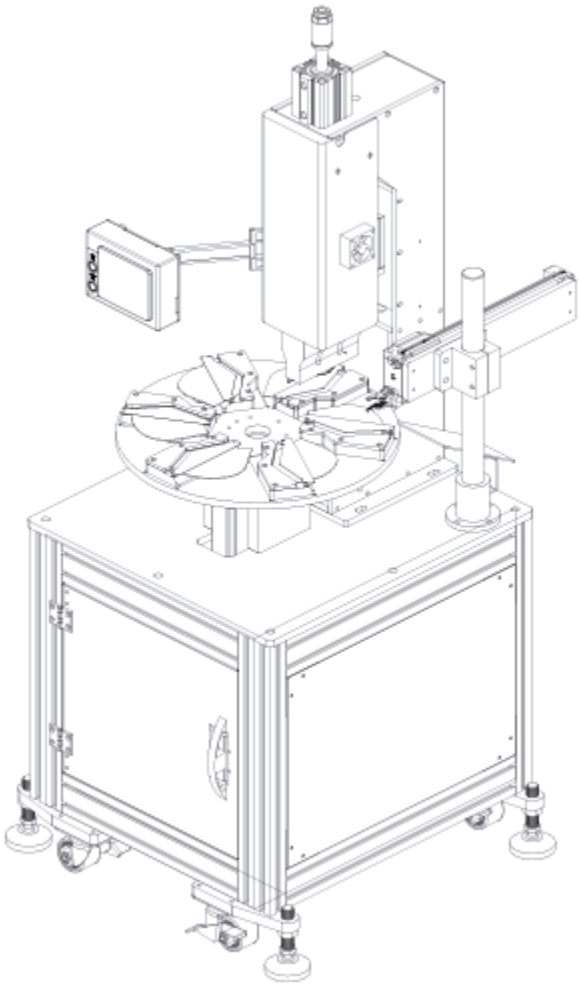
ASASA SEAL-6

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Lea este manual antes de usar la máquina.

Mantenga este manual al alcance de la mano para una referencia rápida.

MÁQUINA DE SELLADO



Hallandale 1830 South Ocean Drive
No. 3211 Brodward - Florida

www.asasacorp.com

asasacorp@gmail.com

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

[1] Indicaciones de seguridad y sus significados

Este manual de instrucciones y las indicaciones y símbolos que se utilizan en la propia máquina se proporcionan para garantizar un funcionamiento seguro de esta máquina y evitar accidentes y lesiones a usted u otras personas.

Los significados de estas indicaciones y símbolos se dan a continuación.

Indicaciones

Las instrucciones que siguen a este término indican situaciones en las que el incumplimiento de las instrucciones provocará la muerte o lesiones graves.

PELIGRO	Las instrucciones que siguen a este término indican situaciones en las que el incumplimiento de las instrucciones provocará la muerte o lesiones graves.
PRECAUCIÓN	Las instrucciones que siguen a este término indican una situación en la que el incumplimiento de las instrucciones puede causar lesiones al usar la máquina o daños físicos al equipo y sus alrededores.

Símbolos

Este símbolo (△) indica algo que debe tener cuidado con la imagen dentro del triángulo que indica la naturaleza de la precaución que debe tomarse.

(Por ejemplo, el símbolo a la izquierda significa "cuidado con las lesiones").

Este símbolo (⊘) indica algunas cosas que no debes hacer

Este símbolo (☻) indica algo que debe hacer. La imagen dentro del círculo indica la naturaleza de lo que debe hacerse.

(Por ejemplo, el símbolo a la izquierda significa "debe hacer la conexión a tierra").

[2] Notas de seguridad

⚠ PELIGRO

Espere al menos 5 minutos después de apagar el interruptor de alimentación y desconectar el cable del tomacorriente de pared antes de abrir la tapa de la caja de control. Tocar áreas donde hay altos voltajes puede provocar lesiones graves.

⚠ PRECAUCIÓN

Requisitos ambientales

Use la máquina en un área que esté libre de fuentes de ruido eléctrico fuerte, como ruido de línea eléctrica o ruido eléctrico estático.
Los cursos de ruido eléctrico fuerte pueden causar problemas con la operación correcta.

Cualquier fluctuación en el voltaje de la fuente de alimentación debe estar dentro de ± 10% del voltaje nominal de la máquina.
Las fluctuaciones de voltaje que son mayores que esto pueden causar problemas con la operación correcta.

La capacidad de la fuente de alimentación debe ser mayor que los requisitos para el consumo de energía de la máquina de coser.
Una capacidad de fuente de alimentación insuficiente puede causar problemas con el funcionamiento correcto.

La temperatura ambiente debe estar dentro del rango de 5 ° C a 35 ° C durante el uso.
Las temperaturas que son más bajas o más altas pueden causar problemas con la operación correcta.

La humedad relativa debe estar dentro del rango de 45% a 85% durante el uso, y no se debe formar rocío en ningún dispositivo.
Un ambiente excesivamente seco o húmedo y la formación de rocío pueden causar problemas con la operación correcta.

En caso de tormenta eléctrica, apague y desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente.
Los rayos pueden causar problemas con la operación correcta.

Instalación

La instalación de la máquina solo debe ser realizada por un técnico calificado.

Póngase en contacto con su distribuidor Brother o con un electricista calificado para cualquier trabajo eléctrico que deba realizarse.

No conecte el cable de alimentación hasta que se complete la instalación. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a abrirse y podrían producirse lesiones.

Asegúrese de conectar la tierra. Si la conexión a tierra no es segura, corre un alto riesgo de recibir una toma eléctrica grave, y también pueden ocurrir problemas con la operación correcta.

Todos los cables deben estar asegurados al menos a 25 mm de cualquier parte móvil. Además, no doble excesivamente los cables ni los asegure demasiado firmemente con grapas, de lo contrario existe el peligro de que se produzcan incendios o descargas eléctricas.

Si usa una mesa de trabajo con ruedas, las ruedas deben estar aseguradas de tal manera que no puedan moverse.

Asegúrese de usar gafas protectoras y guantes cuando manipule el aceite lubricante y la grasa, para que no entren en contacto con los ojos o la piel. Si el aceite y la grasa entran en contacto con los ojos o la piel, se puede producir inflamación.
Además, no beba ni coma el aceite o la grasa lubricante. Pueden causar diarrea o vómito.
Mantenga el aceite fuera del alcance de los niños.

⚠ PRECAUCIÓN

Funcionamiento

Esta máquina solo debe ser utilizada por operadores que hayan recibido previamente la capacitación necesaria para un uso seguro.

La máquina no se debe utilizar para ninguna otra tarea que no sea coser.

Apague el interruptor de encendido antes de realizar la limpieza. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.

Si usa una mesa de trabajo con ruedas, las ruedas deben estar aseguradas de tal manera que no puedan moverse.

No toque ninguna de las partes móviles, ni presione ningún objeto contra la máquina mientras cose, ya que esto puede provocar lesiones personales o daños a la máquina.

Si se produce un error del ventilador en el funcionamiento de la máquina, si se notan ruidos u olores anormales, apague inmediatamente el interruptor de alimentación. Luego, póngase en contacto con su distribuidor más cercano o con un técnico calificado.

Si la máquina desarrolla un problema, comuníquese con su distribuidor más cercano o con un técnico calificado.

Limpieza

Apague el interruptor de encendido antes de realizar la limpieza. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.

Asegúrese de usar gafas protectoras y guantes al manipular el aceite lubricante y la grasa, para que no entren en contacto con los ojos o la piel. Si el aceite y la grasa entran en contacto con los ojos o la piel, se puede producir inflamación.
Además, no beba mineral en el aceite o grasa lubricante. Pueden causar diarrea o vómitos.
Mantenga el aceite fuera del alcance de los niños.

Mantenimiento e inspección

El mantenimiento y la inspección de la máquina de coser solo deben ser realizados por un técnico calificado.

Pídale a su distribuidor o a un electricista calificado que realice cualquier mantenimiento e inspección del sistema eléctrico.

Apague el interruptor de alimentación y desconecte el cable de alimentación antes de realizar las siguientes operaciones. Si el interruptor de pie se presiona por error, la máquina de coser podría comenzar a funcionar y podrían producirse lesiones.
- Inspección, ajuste y mantenimiento.
- Sustitución de piezas consumibles.

Sostenga el cabezal de la máquina con ambas manos cuando lo incline hacia atrás o lo devuelva a su posición original.
Además, no someta el cabezal de la máquina a fuerza adicional mientras está inclinado hacia atrás. Si no se observa esto, el cabezal de la máquina puede desequilibrarse y caerse, y pueden producirse lesiones graves o daños a la máquina de coser.

Si es necesario dejar encendido el interruptor de alimentación y el aire al realizar algún ajuste, tenga mucho cuidado de observar todas las precauciones de seguridad.

Use solo las piezas de repuesto adecuadas como se especifica.

Si se han retirado los dispositivos de seguridad, asegúrese de volver a instalarlos en su posición original y compruebe que funcionan correctamente antes de utilizar la máquina.

Cualquier problema en el funcionamiento de la máquina que resulte de modificaciones no autorizadas a la máquina no estará cubierto por la garantía.

[2] Etiquetas de advertencia

1.

2.

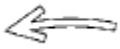
3.

Tenga cuidado para evitar que las manos se enganchen en las partes deslizantes.

4.

Asegúrese de conectar la tierra. Si la conexión a tierra no es segura, corre un alto riesgo de recibir una descarga eléctrica seria, y también pueden ocurrir problemas con la operación correcta.

5.

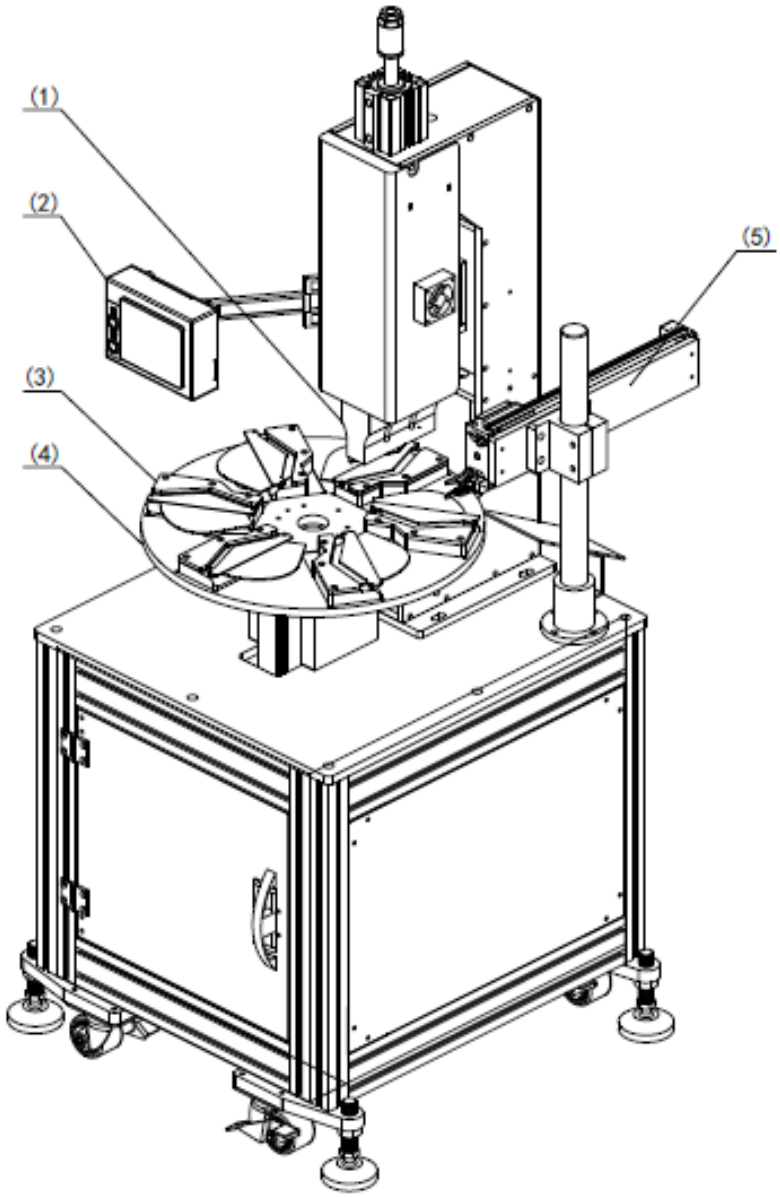


Dirección de Operación

Contenido

1. Partes Principales. 7
2. Especificaciones. 8
3. Preparación para el funcionamiento de la máquina. 9
4. Introducción de la interfaz de operación 10
   4.1. Interfaz de inicio 10
   4.2. Interfaz funcional 11
   4.3. Instrucción de botón 11
   4.4. Instrucciones de pedal 12
5. Operaciones Básicas de la Máquina 13
   5.1. Conecte la fuente de alimentación y el suministro de aire. 13
   5.2. Seleccione el modo de inicio de la máquina. 14
   5.3. Colocación de la máscara 15
   5.4. Operación en línea 16
6. Depuración básica de la máquina. 18
   6.1. Ajuste de sangría de soldadura. 18
   6.2. Ajuste de solidez de soldadura 18
7. Mantenimiento del Equipo 19
   7.1. Ultrasonido 19
   7.2. Drenaje de filtro 19
   7.3. Ubicación de depuración de fallas 20
8. Pantalla de error 23

1. Partes Principales.



(1) Dispositivo ultrasónico

(2) Panel de operaciones

(3) Dispositivo de posicionamiento de máscara

(4) Dispositivo de mesa de trabajo giratorio

(5) Dispositivo receptor

2. Especificaciones.

Modelo	ASASA SEAL-6
Poder	220 V 50HZ
Presión de Aire	0.5 MPa、1.8 L/min
Onda ultrasónica	20 KHZ
Motor	Motor de Accionamiento
Dimensiones del esquema	725 x 653 x 1470 （mm）

3. Preparación para el funcionamiento de la máquina.

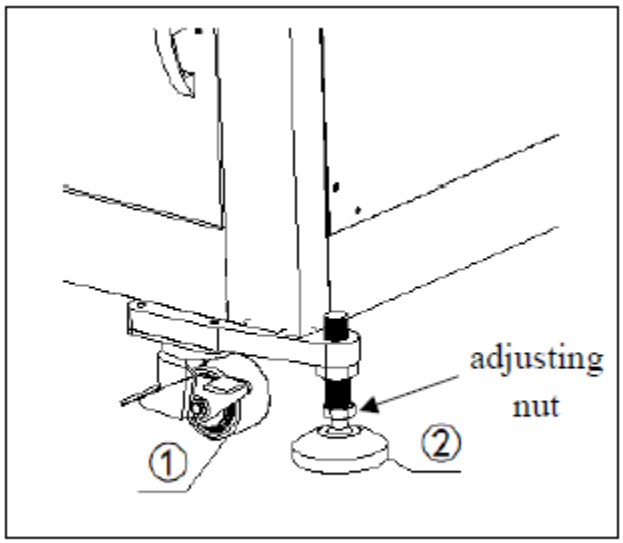


Fig 3.1

Arregle la máquina para asegurar la nivelación de la encimera:

1） Afloje la tuerca de ajuste y ajuste sincrónicamente los 4 pernos de anclaje ② para que entren en contacto con el suelo por completo, mientras que las 4 ruedas ① están completamente suspendidas y no toquen el suelo. (Fig. 3.1)

2, apriete la tuerca de ajuste (tocando la superficie inferior de la placa de montaje)

4. Introducción de la interfaz de operación

4.1. Interfaz de inicio

Fig 4.1

① Time Tiempo (s) ultrasónico: ajusta la duración del tiempo de la soldadura ultrasónica.

② Tiempo (s) de diciembre: ajuste la posición inicial del plato giratorio

③ En línea: significa que el estado en línea es normal con el indicador encendido.

④ Error: haga clic para ver la información de la falla, haga clic para ver la causa de la falla.

Time Tiempo de pausa: los intervalos entre una acción de la máquina y la siguiente.

Count Recuento de recepción: cantidad realmente recibida por la pinza receptora.

⑦ Restablecer: restablecer recuento.

⑧ Estación: número de unidad de posicionamiento de máscara bajo onda ultrasónica.

4.2. Interfaz funcional

Fig 4.2

① Prioridad del botón: posición "OFF": habilita el modo de inicio para detección o pausa; Posición "ON": la máquina ejecutará la acción una vez cada vez que se pise el pedal

② Modo de arranque: posición de "detección": cuando el sensor detecta materiales en la posición de carga, la máquina funciona; Posición de "pausa": después de recibir las señales de detección y alcanzar la duración de la pausa, la máquina funcionará automáticamente.

③ Cambio de idioma: chino / inglés

4.3. Instrucción de botón

Fig 4.3

Botón de parada de emergencia: la máquina se detiene cuando se presiona el botón con urgencia en estado anormal

Nota: Desbloqueo de la parada de emergencia: parada de emergencia + reinicio (pedal) Gire el interruptor de parada de emergencia en la dirección de la flecha (el interruptor de parada de emergencia estará en su lugar cuando parpadee ligeramente) y luego presione el interruptor de reinicio (pedal) para volver La máquina a la normalidad.

4.4. Instrucciones de pedal

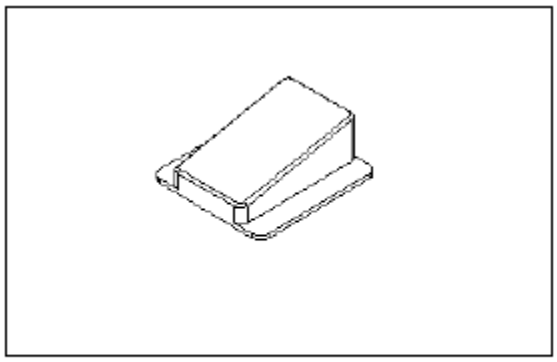


Fig 4.4

En el modo de botón, la máquina ejecutará la acción una vez cada vez que se pise el pedal.

5. Operaciones Básicas de la Máquina

5.1. Conecte la fuente de alimentación y el suministro de aire.

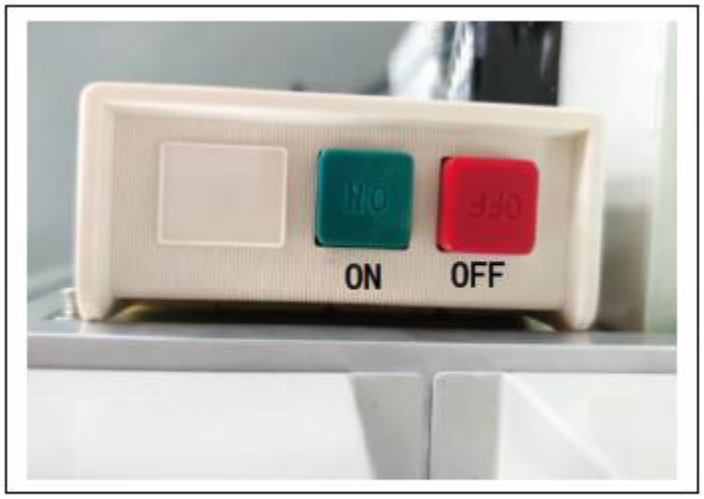


Fig 5.1

1） Conecte la fuente de alimentación: con propiedades eléctricas que cumplen con los estándares locales

2） Encienda el interruptor de Inicio: Presione el botón verde "ON" (Fig. 5.1)

Nota: Las personas que se van, reparan y mantienen la máquina deben presionar "APAGADO" para cortar la fuente de alimentación.

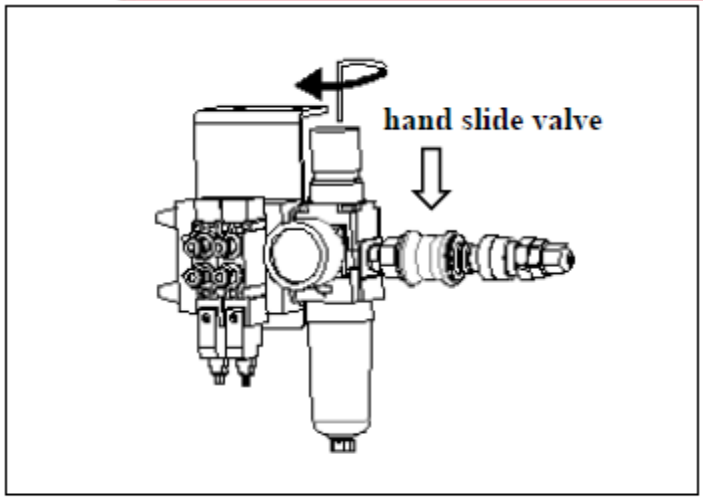


Fig 5.2

Requisitos de suministro de aire: el tubo de entrada tiene un mínimo de φ6 mm y puede alcanzar una presión de aire de 0.5 MPa o más

3） Tire de la cubierta de ajuste hacia arriba y ajuste la presión del aire a 0.5 MPa: la presión del aire aumenta en el sentido de las agujas del reloj y la presión del aire disminuye en el sentido contrario.

4） Después del ajuste, presione la cubierta de ajuste hacia abajo para restaurarla a su estado original.

Nota: Aire APAGADO: válvula deslizante manual →, Aire ENCENDIDO: válvula deslizante manual ←

5.2. Seleccione el modo de inicio de la máquina.

Fig 5.3

Fig 5.4

1） Presione ▶ en la interfaz de inicio (Figura 5.3) para ingresar a la interfaz de conmutación (Figura 5.4)

2） Seleccione el modo de inicio de la máquina:

① Modo de botón: el botón está preferentemente en la posición "ON", y el modo de inicio solo está disponible en la posición "Sensing": presione el botón verde en el panel de operaciones o presione el pedal para habilitar acciones. Se habilitará una acción cada vez que se presione el botón.

② Modo de detección: el botón está preferentemente en la posición "OFF", y el modo de inicio está disponible en la posición de "detección": cuando se detecta la máscara en la posición donde se coloca la máscara, la máquina funcionará automáticamente (si no hay materiales detectado en la posición donde se coloca la máscara, presione el pedal para reiniciar después de colocar los materiales)

③ Modo de pausa: el botón está preferentemente en la posición "OFF", y el modo de inicio está disponible en la posición de "Pausa": cuando el sensor detecta materiales en la posición donde se coloca la máscara y alcanza la duración de la pausa (establezca la duración de la pausa en el interfaz de inicio (Figura 5.3)), la máquina se ejecutará automáticamente.

3） Presione ◀ para volver a la interfaz principal

Nota: Arranque por primera vez o en el trabajo: primero es necesario probar la acción de la máquina en el modo de botón. Si es normal, seleccione el modo de inicio en el modo de detección o pausa en línea con la situación real.

5.3. Colocación de la máscara

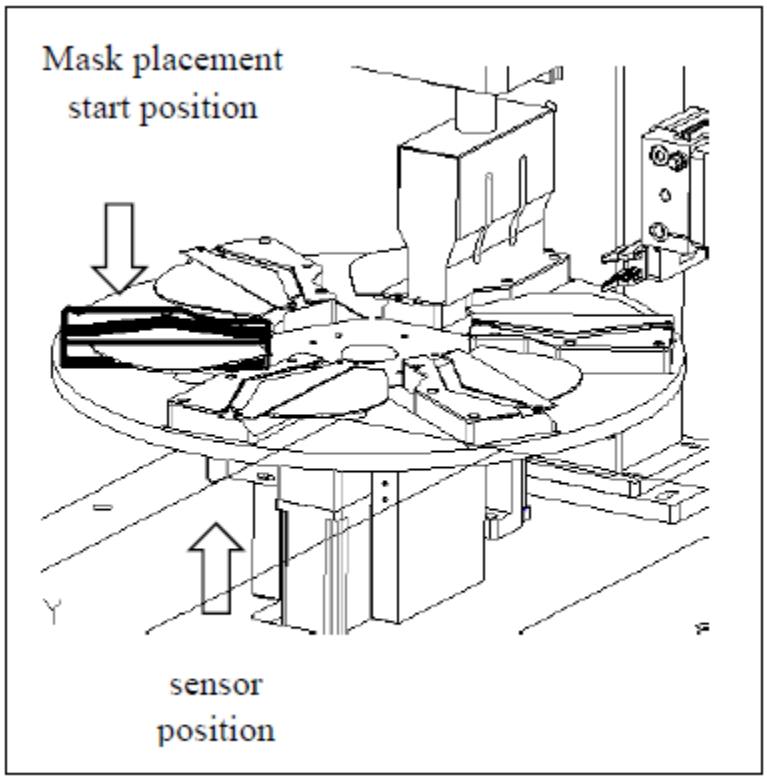


Fig 5.5

1) La primera ubicación de colocación de Máscara en la parte superior de trabajo giratoria (Fig. 5.4)

Nota: Modo de detección: la máquina funciona cuando hay materiales en la posición inicial de la máscara; de lo contrario, no funcionará.

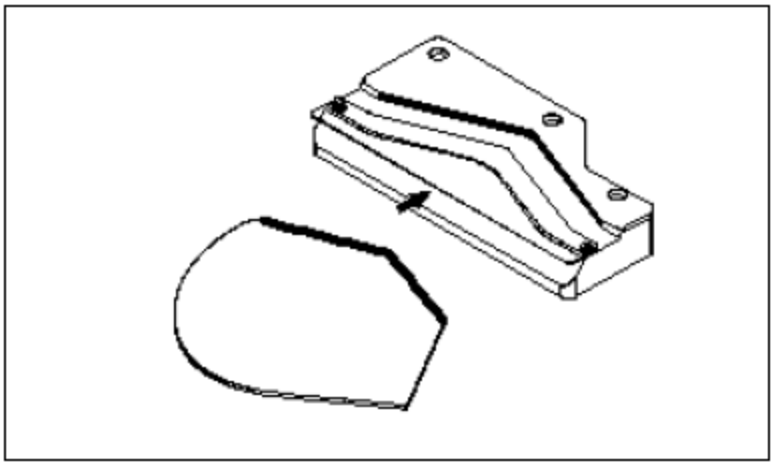


Fig 5.6

2) La máscara se coloca a través del módulo de ubicación en la dirección de la flecha como se muestra en la figura (Fig. 5.6)

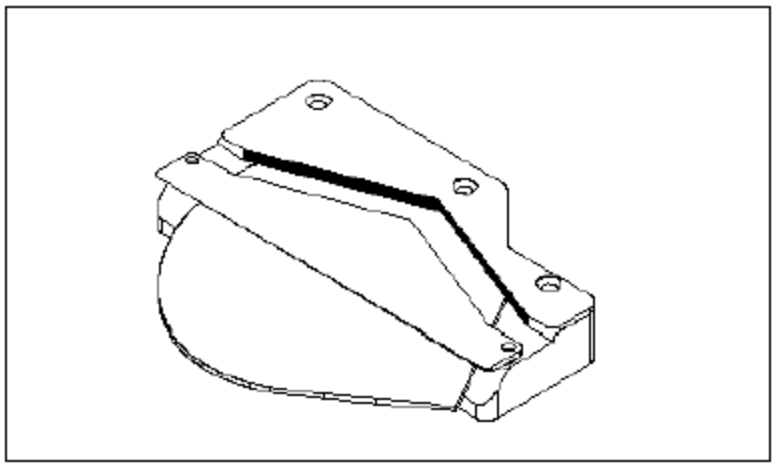


Fig 5.7

3） El borde de la máscara se ajusta completamente al borde del módulo de ubicación (Fig. 5.7)
Tenga en cuenta que los ángulos de la tela, el módulo de ubicación y el troquel superior ultrasónico son idénticos.

5.4. Operación en línea

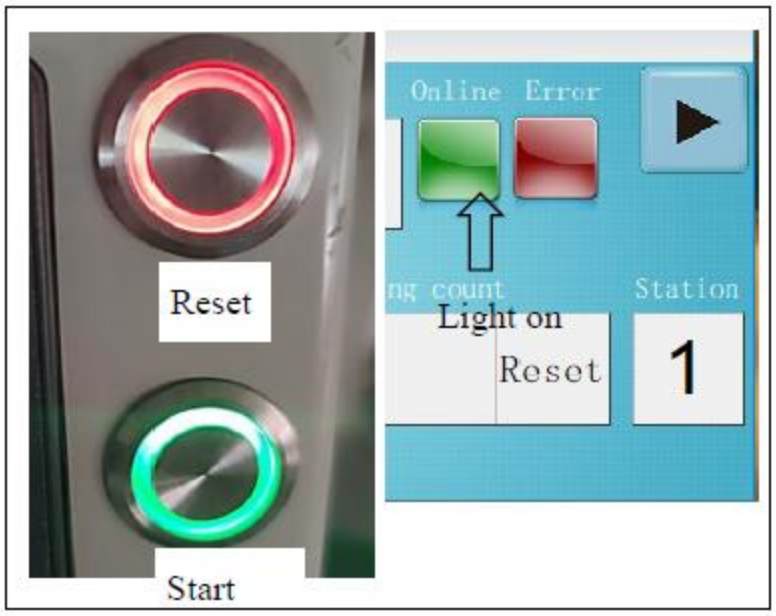


Fig 5.8

1） En línea: Primero presione el botón "Rojo" para reiniciar, luego presione el botón "Verde" para comenzar (presione el pedal) (gire la mesa de trabajo a la posición inicial). La luz verde en la posición en línea de la interfaz principal está encendida, lo que indica que se ha completado la conexión normal y que se puede llevar a cabo la siguiente acción.

Nota: Se requiere conexión cada vez que se reinicia la máquina.

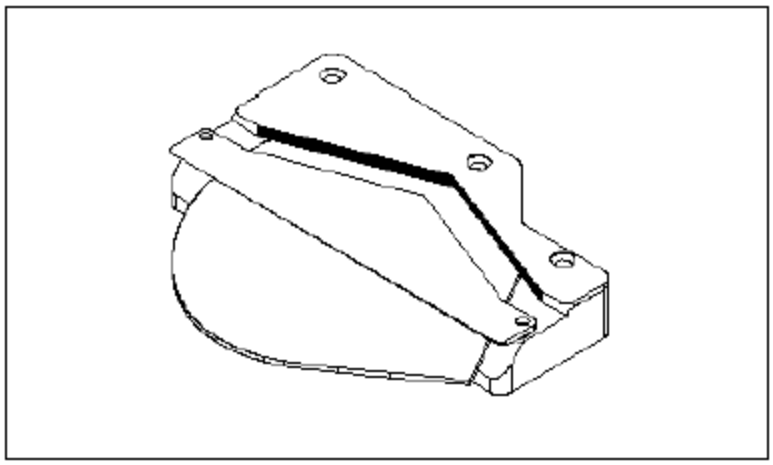


Fig 5.9

2) Coloque las máscaras en el dispositivo de posicionamiento de la máscara de acuerdo con los requisitos de colocación de la máscara (Figura 5.9)

3) Opere de acuerdo con el modo de inicio preestablecido de la máquina (Ver 5.2)

6. Depuración básica de la máquina.

6.1. Ajuste de sangría de soldadura.

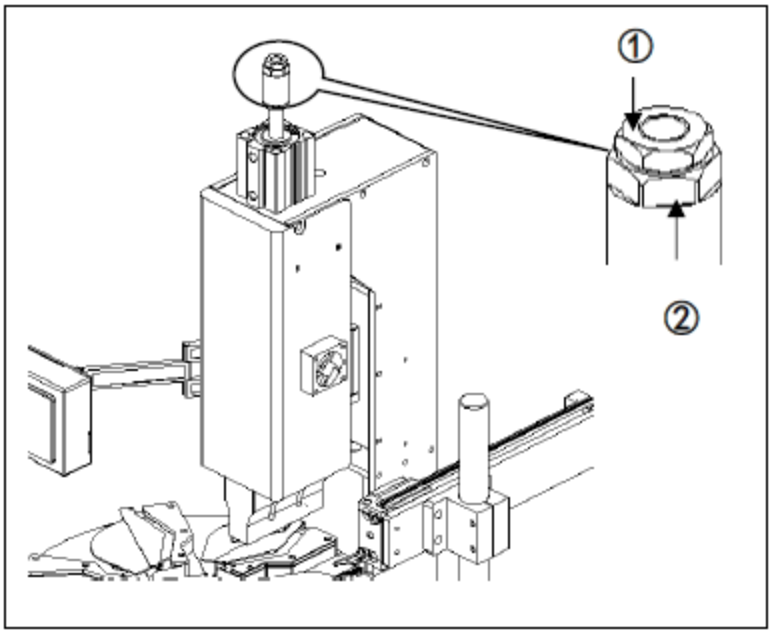


Fig 6.1

Ajuste la altura ultrasónica de acuerdo con la sangría de soldadura real: (Fig. 6.1)

1） Aflojar la tuerca ① en sentido antihorario (llave 24 mm)

2） Ajuste la tuerca ② en el cilindro (llave de 32 mm): cuando la tuerca se gira en sentido antihorario, cuanto más bajo es el punto de depresión ultrasónica, más profunda es la hendidura; lo contrario es el caso cuando la tuerca se gira en sentido horario.

3） Después de completar el ajuste, mantenga ② en su posición original y apriete las tuercas ① y ② en su lugar relativamente.

6.2. Ajuste de solidez de soldadura

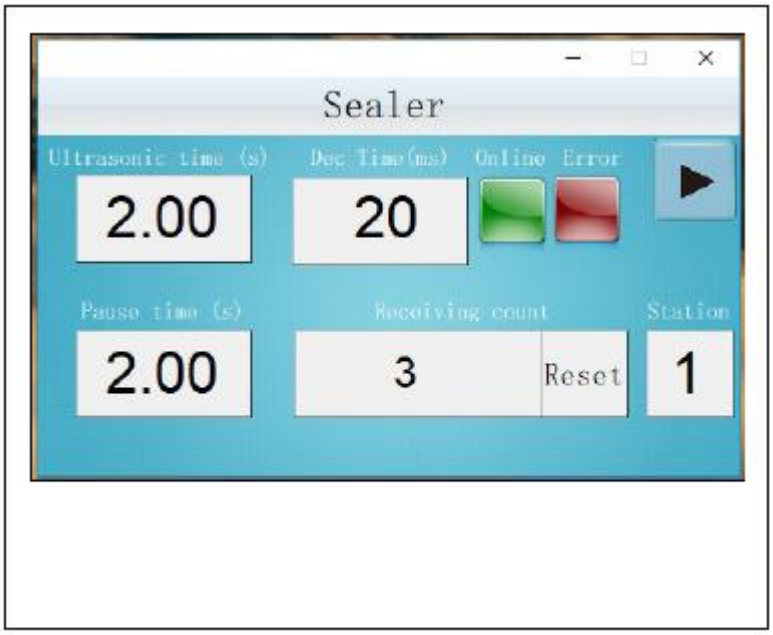


Fig 6.2

Ajuste el tiempo ultrasónico según la solidez de la soldadura (Fig. 6.2)

1) Haga clic en la ventana de visualización del valor del tiempo ultrasónico, ingrese la interfaz de cambio, ingrese el valor a cambiar y luego haga clic en "Enter".

Nota: Un valor mayor no siempre es mejor. Configure el tiempo ultrasónico adecuado de acuerdo con la situación real y se recomienda 1.3.

7. Mantenimiento del Equipo

7.1. Ultrasonido

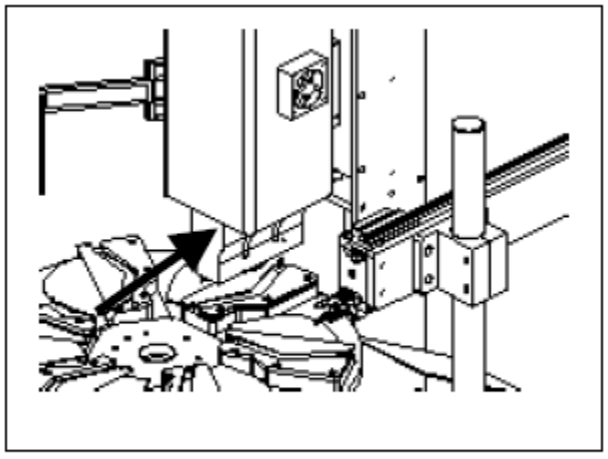


Fig 7.1

La verificación, el barrido y la limpieza se realizarán diariamente.

Después de 8 horas de funcionamiento continuo, la máquina debe detenerse durante 1 hora, de lo contrario, la calidad del producto se verá afectada, lo que intensificará el envejecimiento de los ultrasonidos.

1) la superficie del punzón ultrasónico está limpia y libre de materias extrañas

2) el envejecimiento de las piezas de soldadura ultrasónica afectará el efecto de soldadura y requiere el reemplazo oportuno del punzón ultrasónico.

7.2. Drenaje de filtro

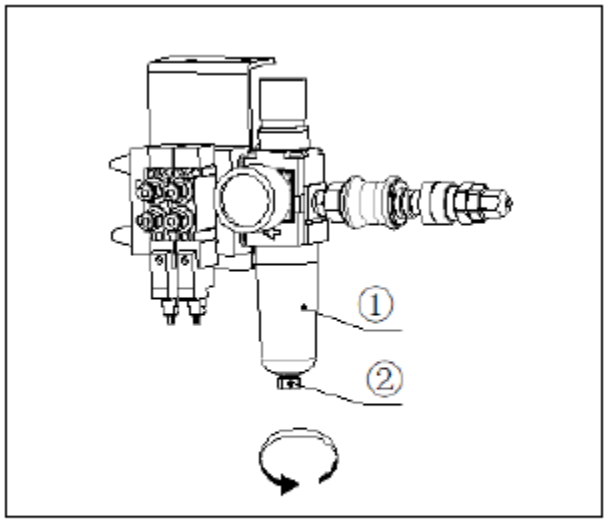


Fig 7.2

Comprobación diaria: drenaje de agua

1） Cuando hay agua acumulada en el filtro (1), desenrosque la llave de drenaje (2) en la dirección de la flecha para drenar el agua

2） Después del drenaje, apriete la llave de drenaje

7.3. Ubicación de depuración de fallas

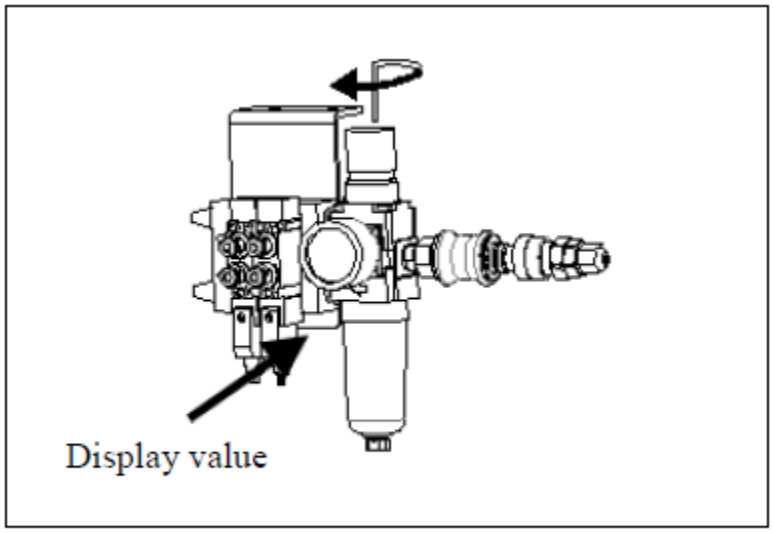


Fig 8.1

E-01:

Compruebe si el valor visualizado del barómetro cumple con el valor establecido. (Fig 8.1)

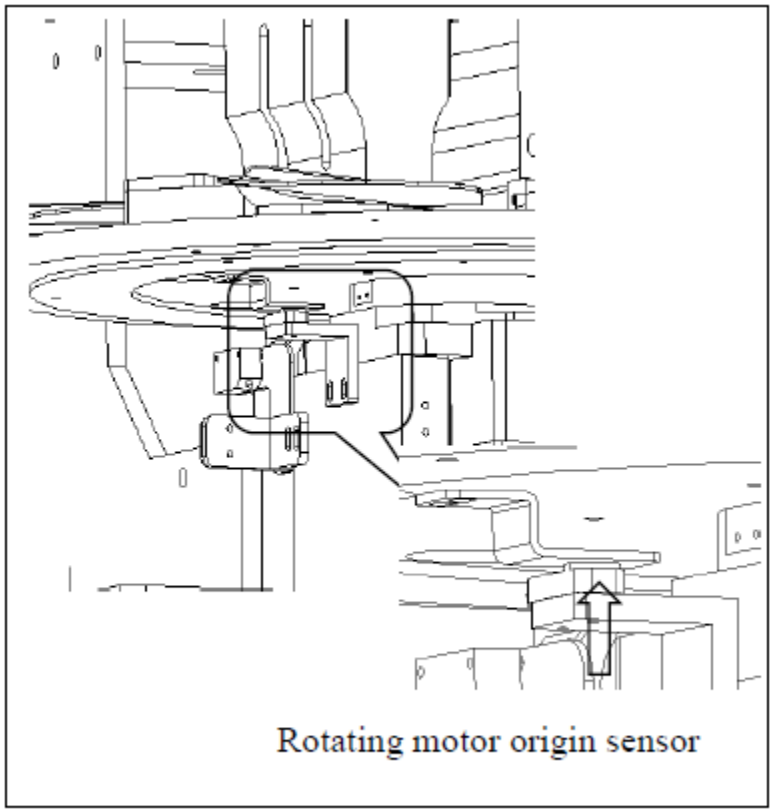


Fig 8.2

E-02:

Compruebe el cableado del sensor de posición inicial del motor giratorio y si está dañado. (Fig 8.2)

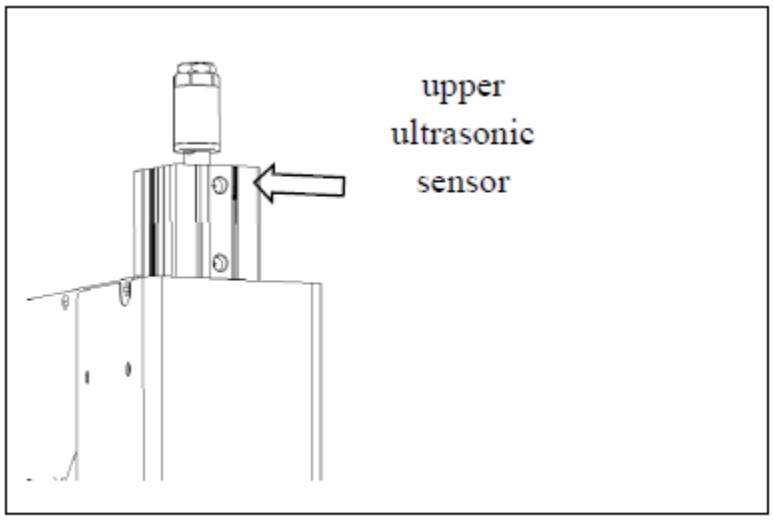


Fig 8.3

E-03:
Verifique el cableado del sensor ultrasónico superior y si está dañado. (Fig. 8.3)

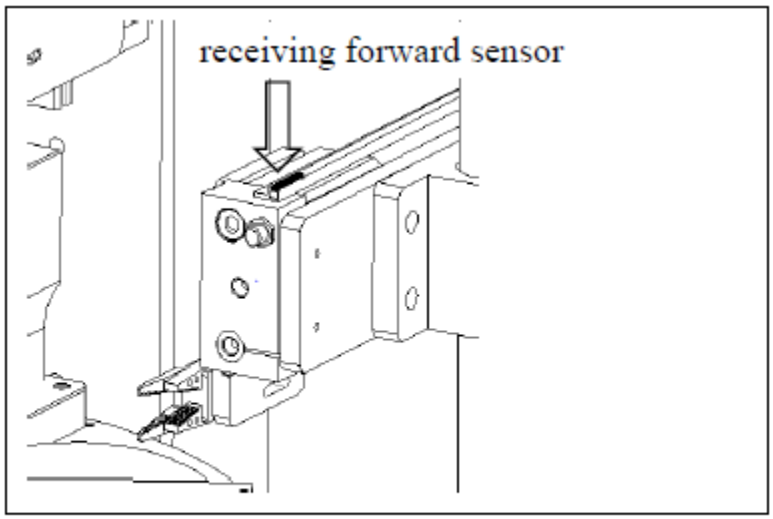


Fig 8.4

E-04:
Verifique el cableado del sensor de recepción de recepción y si está dañado (Fig. 8.4)

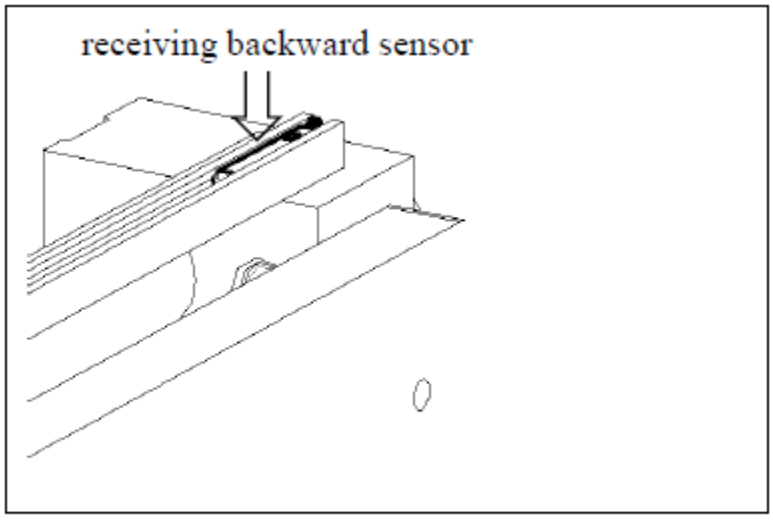


Fig 8.5

E-05:
Verifique el cableado del sensor de recepción hacia atrás y si está dañado. (Fig. 8.5)

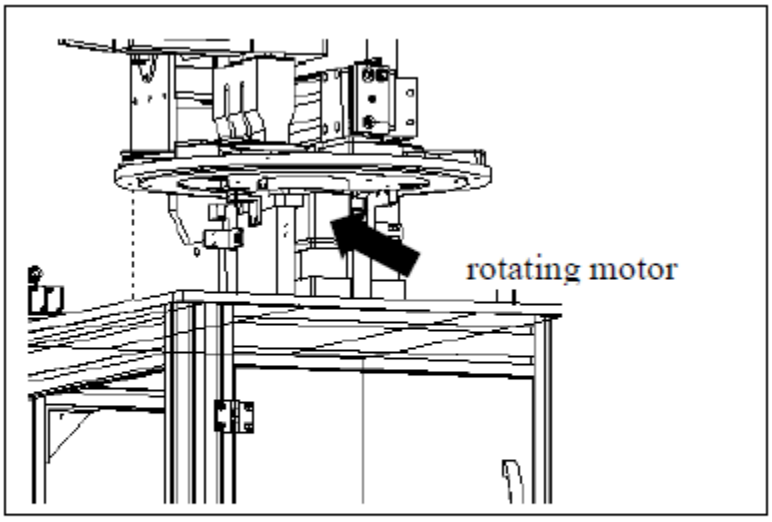


Fig 8.6

E-06:
Verifique el cableado del motor giratorio y si el motor está dañado. (Fig. 8.6)

8. Pantalla de error

Error	Causa
E-01	Falla de baja presión de aire
E-02	Falla de origen del motor giratorio
E-03	Fallo de inducción en ultrasonidos
E-04	Fallo de inducción antes de recibir
E-05	Fallo de inducción después de recibir
E-06	Falla de alarma del motor giratorio