



Máquina de ultrasónico (motor doble)

ASASA-U60 / U100





Por favor lea el manual de operación del toque interfaz de pantalla antes de usar el dispositivo

Guarde este manual de operación de la pantalla táctil interfaz en lugar conveniente para referencia

Antes de usar esta unidad automática, lea las siguientes instrucciones, que lo ayudarán a comprender cómo funciona la máquina.

Estas instrucciones ilustran los métodos de trabajo correctos para cumplir con la normativa vigente.



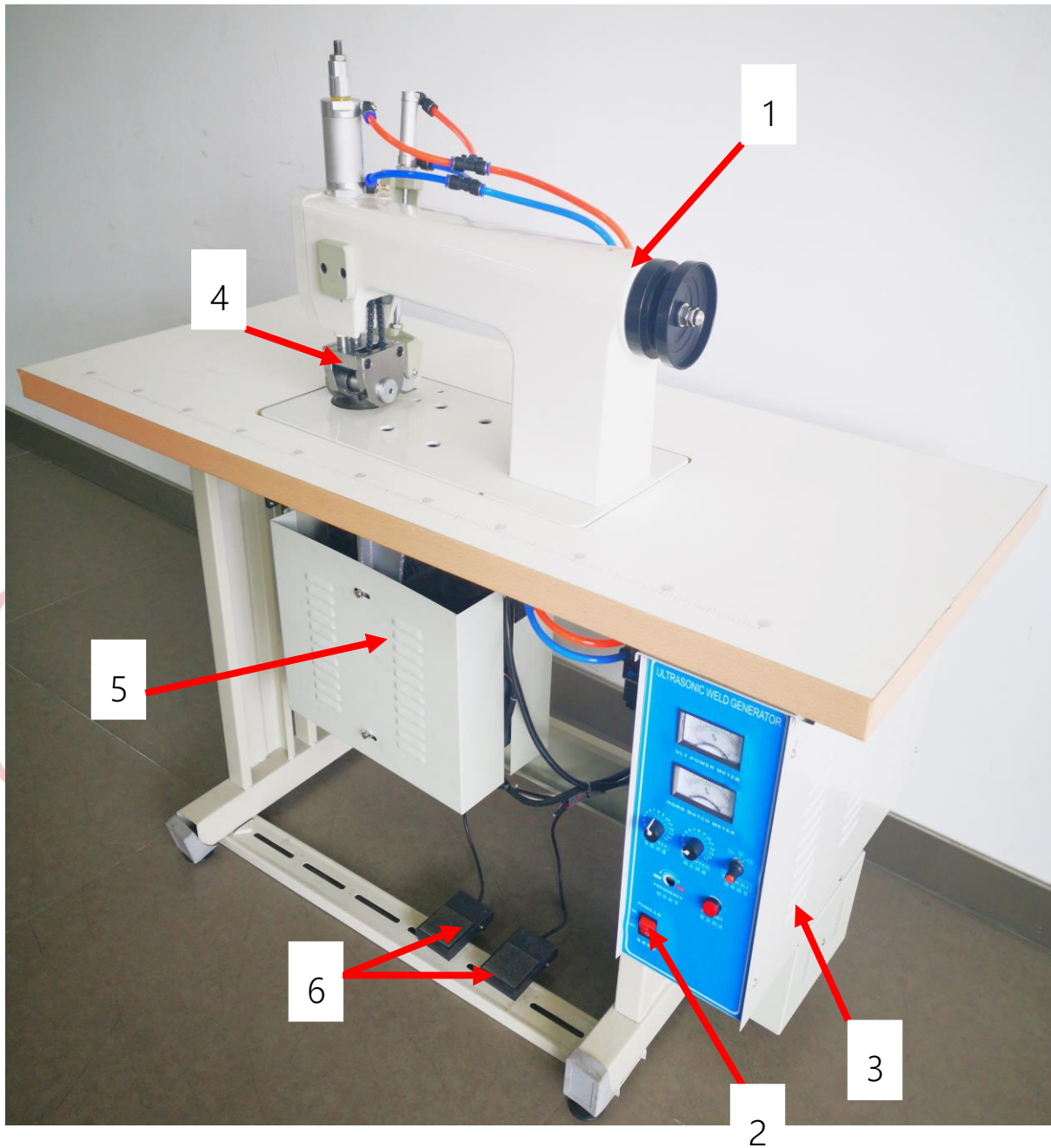


Tabla de Contenido

1. Parámetros técnicos del equipo.	2
2. Precauciones de seguridad.....	3
3. Descripción de la función clave.....	5
3.1 . Descripción de la función del botón.....	5
4. Instrucciones de Operación	6
4.1. Preparación antes de la operación	6
4.2. Descripción del proceso de operación.....	6
4.2.1 Dispositivo de arranque	6
4.2.2 Prueba de ultrasonido	6
4.2.3 Sewing	7
4.2.4 Apagar.....	7
5. Método de depuración	7
5.1. Ajuste de la perilla de velocidad	7
5.2. Ajuste del ángulo de la rueda de flores.....	7
5.3. Ajuste de la profundidad de la sangría de la rueda de flores	8
5.4. Reemplazo de molde	8
5.5. Ajuste ultrasónico	9
6. Cableado eléctrico	10
7. Dispositivos Adicionales.....	11
8. Problemas comunes y soluciones.....	11
9. Requisitos de mantenimiento diario.	11



PIEZAS DE MÁQUINA



1 : Cabeza de la máquina;

2 : Interruptor de Alimentación;

3 : Caja de Control;

4 : Conjunto de rodillo de patrón;

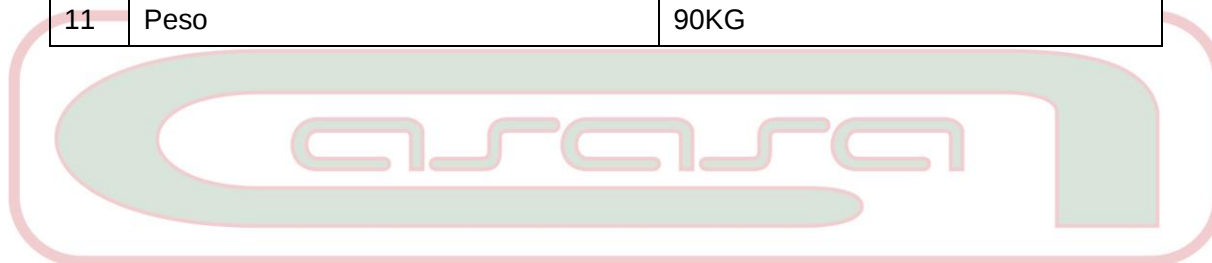
5 : Conjunto ultrasónico;

6 : Pedal;



1. Parámetros técnicos del equipo.

ASASA-U60 / U100		
Máquina de encaje ultrasónico (motor único)		
1	Cabeza de la maquina	ASASA-U60 / U100
2	Voltaje	0-2000V AC
3	Potencia	0-2000W (ajustable)
4	Frecuencia	20KHz
5	Fuente de alimentación	AC220V 50Hz
6	Presión	0.3MPa
7	Seguimiento de frecuencia	±0.5Hz
8	Velocidad	0-16m/min
9	Temperatura	+5°C~+50°C
10	Tamaño	1200mmX500mmX1150mm
11	Peso	90KG





2. Precauciones de seguridad

Consideraciones para el uso seguro de autómatas

 危険	1. Para evitar accidentes causados por descargas eléctricas, no abra la tapa de la caja eléctrica del motor ni toque las partes de la caja eléctrica cuando esté conectada la alimentación.
 注意	1. Para evitar lesiones personales, no opere la máquina en el estado de quitar el protector de la correa, el protector de dedos y otros dispositivos de seguridad. 2. Para evitar verse involucrado en el accidente personal de la máquina, no deje que sus dedos, cabello, ropa se acerquen a la polea, la correa trapezoidal, el motor, y no coloque artículos sobre ella durante el funcionamiento de la máquina de coser. 3. Para evitar lesiones personales, no coloque el dedo cerca de la aguja al encender la máquina o al hacer funcionar la máquina. 4. Para evitar lesiones personales, no coloque los dedos en el protector del poste de alambre durante el funcionamiento de la máquina de coser. 5. Cuando la máquina está funcionando, gira a alta velocidad. Para evitar daños en la mano, nunca deje que la mano se acerque al cortador durante la operación. Además, al cambiar el cable, asegúrese de apagar la alimentación. 6. Para evitar lesiones personales, tenga cuidado de no pillarse los dedos cuando la máquina se mueva hacia arriba y hacia abajo o cuando regrese a la posición original. 7. No corte la alimentación ni el suministro de aire mientras la máquina está funcionando. 8. Para evitar accidentes causados por un arranque repentino, retire la guía de tela cuando finalice el trabajo de preparación y se alcance el estado de costura. 9. Para evitar accidentes causados por descargas eléctricas, no opere la máquina de coser cuando se retire el cable a tierra de la fuente de alimentación. 10. Para evitar accidentes causados por descargas eléctricas y daños a las partes eléctricas, asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de insertar o desenchufar el cable de alimentación. 11. Para evitar accidentes causados por daños en las partes eléctricas, detenga la operación por seguridad cuando truene y desconecte el cable de alimentación. 12. Para evitar accidentes causados por daños en las partes eléctricas, se producirá condensación al pasar de un lugar frío a otro cálido de inmediato, por lo tanto, espere hasta que el agua se seque antes de conectar la



alimentación.

13. Como este producto es una máquina de precisión, preste toda su atención durante el funcionamiento, no salpique agua o aceite sobre la máquina, y no deje que la máquina se caiga y le impacte.

Esta máquina es una máquina industrial de clase A. El uso de esta máquina en el entorno doméstico puede causar el fenómeno de la interferencia de radio. En este punto, tome las medidas apropiadas para resolver el problema de la interferencia de radio.

15. Después de apagar el interruptor de alimentación cuando el acumulador se mueve, la palanca del acumulador se mueve, así que tenga cuidado de no cortarse el dedo, etc.

16. Cuando el interruptor de encendido se apaga durante la acción de presionar el pie, tenga cuidado de no pillarse los dedos.

17. Durante la operación de plegado, tenga cuidado de no sujetar el cilindro a su dedo al meterlo en la máquina de plegado.

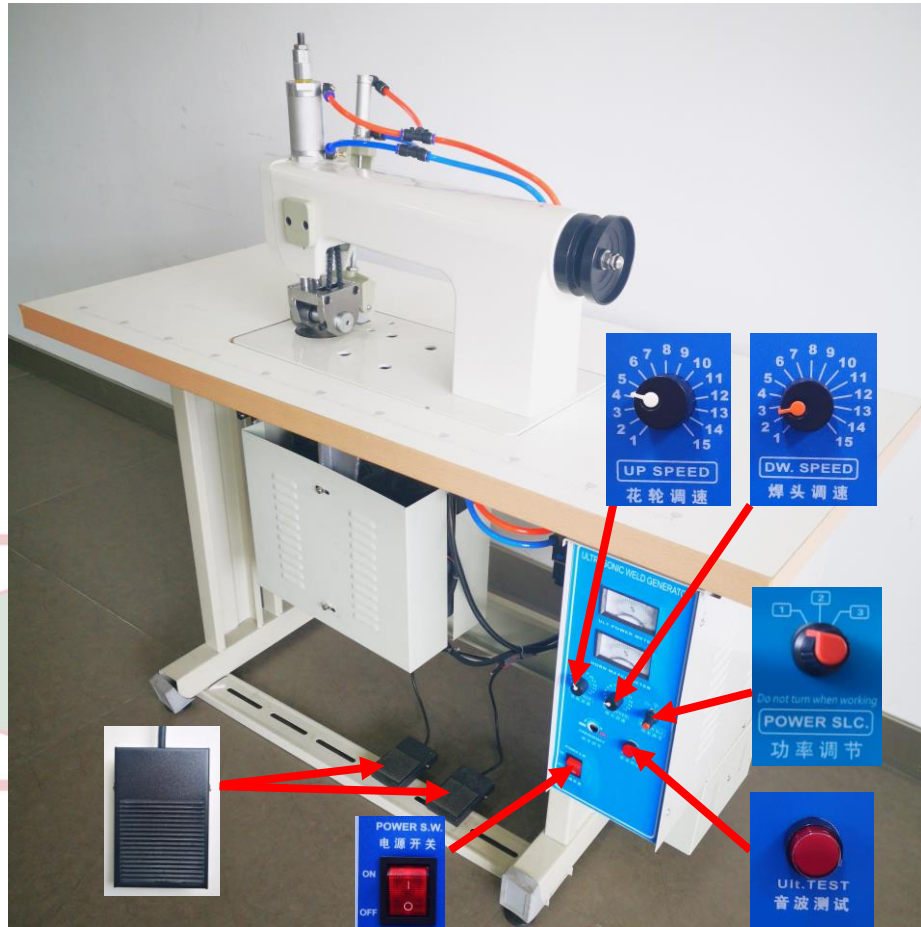
*** Información de Seguridad Importante:**

- ✓ La operación incorrecta de la máquina puede causar lesiones personales. Lea atentamente estas instrucciones y opere correctamente antes de la operación.
- ✓ Ventile la máquina antes de que se encienda oficialmente.
- ✓ No encienda las partes internas del gabinete eléctrico o la pantalla táctil mientras esté encendido.
- ✓ Esta máquina debe usarse después de recibir capacitación o bajo instrucciones especiales para garantizar la seguridad del usuario.



3. Descripción de la función clave

3.1 . Descripción de la función del botón.



- (1) : Interruptor de encendido: presione el interruptor de encendido para encenderlo y el equipo se encenderá y ventilará.
- (2) : Pedal: el pedal izquierdo controla el levantamiento de la rueda de presión y la rueda de flores, y el pedal derecho controla la rotación de la rueda de flores y el cabezal de soldadura.
- (3) : Perilla de control de velocidad de la rueda de flores: gire la perilla de control de velocidad de la rueda de flores hacia la izquierda y hacia la derecha para ajustar la velocidad de rotación de la rueda de flores
- (4) : Perilla de control de velocidad del cabezal de soldadura: gire la perilla de control de velocidad del cabezal de soldadura hacia la izquierda y hacia la derecha para ajustar la velocidad del cabezal de soldadura.
- (5) : Botón de prueba de onda de sonido: cambie entre los modos de onda corta ultrasónica y onda larga.
- (6) : Perilla de ajuste de potencia - ajusta la potencia de los ultrasonidos.



4. Instrucciones de Operación

4.1. Preparación antes de la operación

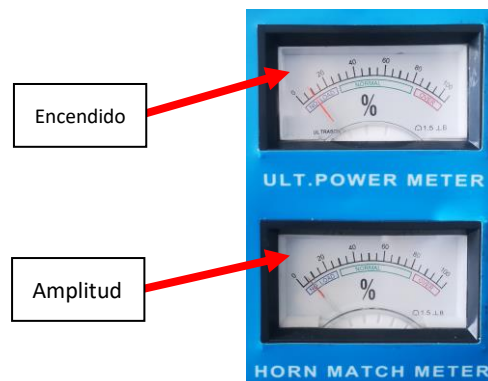
- ✓ El cabezal de la máquina estará en el estado de parada cuando el operador lo verifique
- ✓ Limpie los artículos diversos en la mesa de la máquina para asegurarse de que no haya artículos diversos que obstaculicen el funcionamiento de la máquina
- ✓ Verifique la presión del medidor de presión de aire para que cumpla con los requisitos de uso de la máquina

4.2. Descripción del proceso de operación

4.2.1 Dispositivo de arranque



4.2.2 Prueba de ultrasonido



pise Cuatro puntos uno: (2) El pedal izquierdo en el medio levanta la rueda de la flor, presione el botón de prueba de onda de sonido en estado sin carga, la amplitud está dentro del 10%, la potencia está dentro del 15% y la máquina es normal,

4.2.3 Sellado

Coloque la pieza de tela en el área de costura y presione Cuatro puntos uno - (2) El pedal derecho hacia adentro, la máquina comienza a coser, suelte el pedal y la máquina se detiene

4.2.4 Apagar

Después de la operación, presione el interruptor de encendido a la posición de apagado y el equipo se apagará

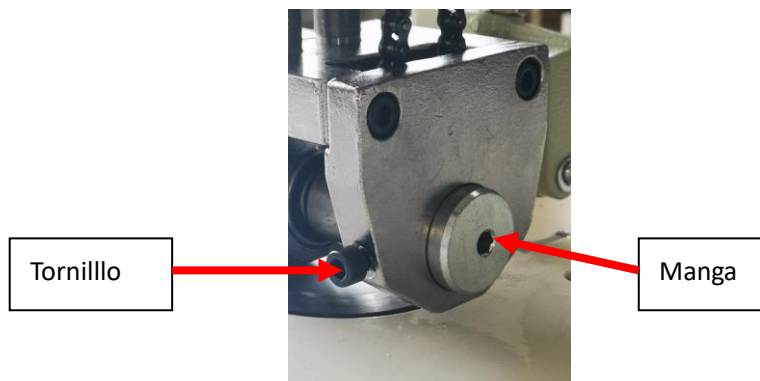
5. Método de depuración

5.1. Ajuste de la perilla de velocidad



Gire la perilla de control de velocidad de la rueda izquierda para reducir la velocidad de rotación de la rueda y gire la perilla de control de velocidad de la rueda derecha para aumentar la velocidad de rotación de la rueda.

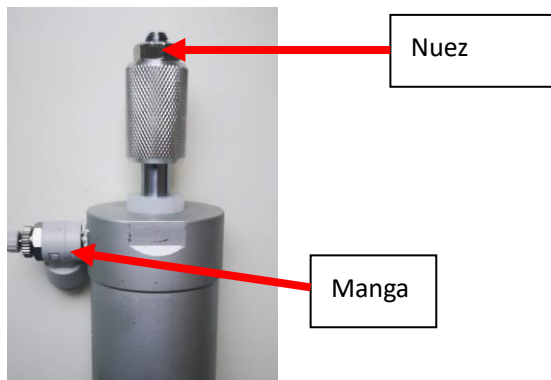
5.2. Ajuste del ángulo de la rueda de flores



Afloje el tornillo de fijación y gire el manguito excéntrico para ajustar el ángulo entre la rueda de flores y el cabezal de soldadura, a fin de garantizar que el grosor de cada borde de presión de la rueda de flores sea igual.

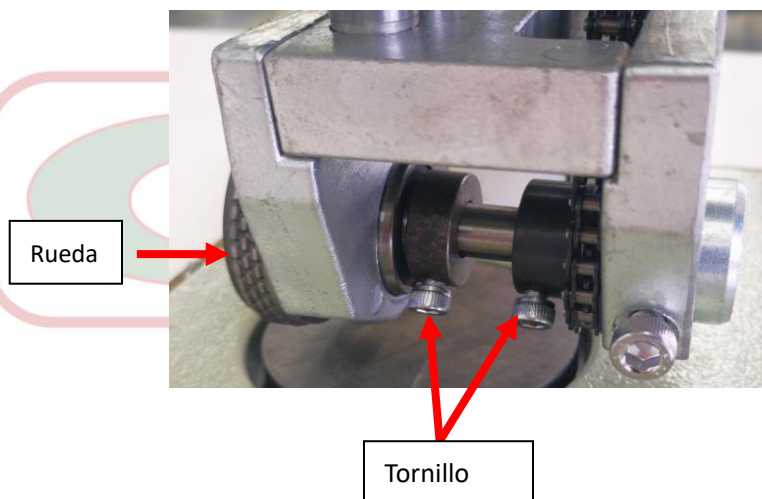


5.3. Ajuste de la profundidad de la sangría de la rueda de flores



Afloje la tuerca de fijación, gire el manguito de límite, ajuste la carrera del cilindro y cambie la profundidad de indentación de la rueda de la flor.

5.4. Reemplazo de molde



- 1) Retire los dos tornillos de fijación y saque la rueda de flores ;
- 2) Inserte la nueva rueda de flores que se reemplazará en el rodamiento y apriete los dos tornillos de fijación;
- 3) De acuerdo con Seis puntos, dos pasos para ajustar el ángulo de la rueda de flores y completar el reemplazo del molde.



5.5. Ajuste ultrasónico



Cuando la amplitud es mayor al 10%, gire la perilla de ajuste de frecuencia con un destornillador



cruzado. No hay una dirección fija. Necesita rotar a izquierda y derecha para encontrar el punto central. Ajuste la amplitud a menos del 10% y la potencia a menos del 15%





7. Dispositivos Adicionales

Admite la personalización de la rueda de flores y el patrón

8. Problemas comunes y soluciones

8.1. Consulte la tabla a continuación para ver problemas y soluciones comunes.

Fenómeno	Análisis de causa	Soluciones
Presión desigual del borde izquierdo y derecho de la rueda de la flor	La rueda de flores no está vertical al cabezal de soldadura.	de acuerdo con seis puntos dos pasos para ajustar el ángulo de la rueda de flores
Impresión superficial o profunda de la rueda de la flor.	Carrera de cilindro pequeña o grande	de acuerdo con seis puntos tres pasos ajustar carrera del cilindro

9. Requisitos de mantenimiento diario.

9.1. Consulte la siguiente tabla para ver la lista y los requisitos de mantenimiento del equipo.

NO	Proyecto	Frecuencia				Requisito
		Diaria	Semanal	Mensual	Medio Año	
1	Eliminación del polvo	√				Elimine el polvo de la superficie y las piezas del equipo.
2	Limpiar el aceite		√			Limpie la mancha de aceite en la plataforma
8	Interfaz de tubería de aire			√		La interfaz del tubo de aire es hermética sin fugas de aire.
13	Diapositiva				√	Verifique la lubricación de las piezas deslizantes y agregue lubricante si es necesario
14	Caja de Control Electrónico				√	El ventilador de enfriamiento funciona normalmente, limpia el polvo a tiempo